

LAGUNA

151-V10

LAGUNA V10 Fierăstrău de masă cu bandă 230V

Manual de utilizare - RO



Producător

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Texas 75050

SUA

Telefon: +1 800-234-1976

Site web: www.lagunatools.com

Distribuitor

IGM nástroje a stroje s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuhoměřice

Republica Cehă, UE

Telefon: +420 220 950 910

E-mail: sales@igmtools.com

Site web: www.igmpartner.eu

MANUAL



igmtools.info

Stimate client,

vă mulțumim mult pentru încrederea pe care ne-ați acordat-o la achiziționarea noii mașini Laguna de la IGM.

Acest manual a fost pregătit pentru proprietarii și utilizatorii mașinii **LAGUNA V10 Fierăstrău cu bandă de masă 230V**, pentru siguranța asamblării, utilizării și întreținerii. Vă rugăm să citiți cu atenție și în detaliu informațiile conținute în acest manual de utilizare. Utilizați mașina conform acestui manual și instrucțiunilor. Astfel, veți obține o durată de viață și o performanță maxime. Respectați normele de siguranță la locul de muncă.

Vă dorim multă satisfacție profesională și personală în timpul utilizării mașinii LAGUNA V10 Fierăstrău de masă cu bandă 230V.

Cuprins

1	Garanție	2
1.1	Declarație de conformitate	2
2	Specificații produs	3
3	Siguranță.....	3
3.1	Utilizare prevăzută	3
3.2	Instrucțiuni generale de siguranță	3
3.3	Simboluri	4
3.4	Alte instrucțiuni pentru ferăstraiele cu bandă	5
3.5	Conectarea electrică	5
3.6	Mediul	5
4	Descrierea aparatului	5
4.1	Conținutul pachetului	5
4.2	Accesorii opționale (vândute separat).....	6
4.3	Descrierea componentelor aparatului	7
5	Asamblare	10
5.1	Despachetare.....	10
5.2	Pornire rapidă	10
5.3	Asamblare.....	11
5.4	Configurare	19
5.5	Testare	33
5.6	Funcționare.....	33
6	Întreținere și depanare	38
7	Accesorii	42
8	Conectare	43
9	Lista pieselor	44

1 Garanție

Compania IGM se străduiește întotdeauna să livreze un produs de calitate și performant. Aplicarea garanției se supune condițiilor comerciale și de garanție valabile ale companiei IGM.

1.1 Declarație de conformitate



EC DECLARATION OF CONFORMITY

We
(Manufacturer)

Laguna Tools Inc.
744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, TX 75050, USA

Declare that the product name: **Band Saw**

Model Name: **MBAND10V10 / V:10**

Conform with the essential safety requirements of the relevant European Directive:

Machine Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU

The person who compile technical file established within the EU:

Name: IGM nastroje a stroje s.r.o.

Address: Ke Kopanine 560, Tuchomerice, CZ-252 67

Tel.: +420 220 950 910

Email: sales@igmtools.com

Mounting and connecting instructions defined in catalogues and technical construction files must be |
respected by the user.

They are based on the following standards: EN 62841-1:2015+AC+A11, EN 62841-3-5:2022+A11:2022,
EN 55014-1:2021, EN 61000-3-2:2019+A1+A2

EC type examination performed by: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße , 90431 Nürnberg

Test report no.: CN 25268F 001 part I. and partII. CN2611UW 001

Responsible for the documentation: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Name : Stephen Stoppenbrink / Chief Executive Officer

Responsibility

Authorized signature

Date

: January 9, 2026

Place

: Laguna Tools Inc.

In 744 Refuge Way, Suite 200, Grand Prairie, Texas 75050, USA

Telephone: +1 949 474-1200

Fax: +1 949 474-0150



2 Specificații produs

Dimensiunile mașinii (L x Î x A) - suprafața bazei:	570 x 876 x 560 mm
Dimensiunile mașinii (L x Î x A) - cu setul mobil:	720 x 1580–1780 x 650 mm
Dimensiuni masă:	350 x 318 mm
Înălțimea mesei de la podea:	368 mm
Înclinare masă:	-5–45°
Greutatea mașinii:	42,5 kg
Dimensiuni ambalaj (L x Î x A):	400 x 455 x 900 mm
Greutatea ambalajului:	46 kg
Lățimea benzii de tăiere (min./max.):	3/13 mm
Viteza benzii de tăiere:	462 și 1000 m/min
Înălțimea maximă a tăieturii:	146 mm
Lățimea maximă de tăiere la riglă:	202 mm
Lățimea maximă de tăiere față de coloană:	244 mm
Lungimea benzii de ferăstrău (min./max.):	1780/1800 mm
Motor:	750 W
Alimentare:	230 V / 50 Hz / 1 fază
Material roți:	Fonta
Ghidaje:	Ceramică Laguna
leșire pentru aspirarea prafului:	63 mm

3 Siguranță

Pentru o utilizare corectă, respectați instrucțiunile din acest manual, precum și reglementările generale în vigoare în țara dumneavoastră. Utilizarea în contradicție cu destinația prevăzută este responsabilitatea utilizatorului.

3.1 Utilizare prevăzută

Mașina este destinată tăierii lemnului și a compozitelor din fibre de lemn. Nu utilizați această mașină în alte scopuri decât cele pentru care a fost concepută.







3.2 Instrucțiuni generale de siguranță

Atenție! Citiți toate instrucțiunile de siguranță și instrucțiunile de utilizare. Nerespectarea instrucțiunilor de siguranță poate duce la deteriorarea mașinii și la rănirea gravă a operatorului. Păstrați manualul pentru consultare ulterioară.

- Mașina poate fi periculoasă dacă este utilizată în mod necorespunzător.
- Mașina poate fi utilizată numai de o persoană familiarizată cu conținutul acestui manual și cu funcționarea mașinii.
- Protejați copiii și animalele de companie de materialele de ambalare livrate împreună cu această mașină.
- Amplasați mașina pe o suprafață stabilă și suficient de luminată. În jurul mașinii trebuie să existe suficient spațiu pentru a lucra în siguranță.
- Înainte de punerea în funcțiune, verificați starea tehnică a mașinii. Mașina poate fi utilizată numai dacă se află într-o stare tehnică perfectă. Dacă constatați vreo defecțiune, nu porniți mașina și lăsați o persoană calificată să repare defecțiunea.
- Înlocuiți imediat piesele deteriorate. Pentru reparații, utilizați numai piese de schimb originale.
- Înainte de punerea în funcțiune, trebuie montate toate capacele de protecție. Înlocuiți imediat capacele deteriorate.
- Mașina poate fi utilizată, asamblată și întreținută numai de persoane care sunt familiarizate cu mașina și sunt conștiente de pericolele pe care le prezintă. Nu efectuați nicio modificare la mașină!
- Efectuați întreținerea în mod regulat.
- Mențineți mașina și zona din jurul acesteia curate și suficient de iluminate. Înainte de a porni mașina, îndepărtați orice unelte de pe suprafața și din jurul mașinii.
- Efectuați asamblarea, reparațiile și întreținerea numai dacă mașina este deconectată de la sursa de alimentare.
- Preveniți pornirea accidentală a mașinii. Înainte de conectarea la sursa de alimentare, asigurați-vă că întrerupătorul este în poziția OFF (oprit).
- Verificați dacă circuitul electric corespunde cerințelor menționate în acest manual.
- Aveți grijă de siguranța dumneavoastră atunci când lucrați cu mașina. Părul lung, părțile libere ale îmbrăcămintei sau bijuteriile pot provoca răni. Purtați îmbrăcăminte de lucru adecvată, încălțăminte de lucru, protecție pentru cap, ochi, auz și căile respiratorii.
- Nu folosiți mănuși de lucru atunci când lucrați cu mașina.
- Nu lucrați cu mașina dacă vă simțiți obosit, bolnav sau dacă sunteți sub influența substanțelor stupefiante sau a medicamentelor.
- Aveți grijă la mâini și degete. Folosiți întotdeauna ambele mâini în timpul lucrului.
- Nu vă aplecați peste mașină. Păstrați întotdeauna un echilibru adecvat în timpul lucrului și stați pe o suprafață fermă și stabilă.

- Împiedicați mișcarea liberă a copiilor și a altor persoane în apropierea mașinii. Păstrați mașina la îndemâna copiilor și a persoanelor necalificate. Nu permiteți persoanelor care nu sunt familiarizate cu mașina și cu aceste instrucțiuni să lucreze cu ea.
- Nu lăsați mașina pornită nesupravegheată. După terminarea lucrului, opriți mașina și deconectați-o de la sursa de alimentare.
- Nu lăsați mașina într-un mediu umed și nu o expuneți la ploaie.
- Nu suprasolicitați mașina.
- Nu utilizați mașina în prezența lichidelor sau gazelor inflamabile.
- Asigurați-vă că orificiul de ventilație al motorului este întotdeauna liber și curat.

3.3 Simboluri

	Citiți cu atenție întregul manual și instrucțiunile de siguranță înainte de utilizare.
	Purtați protecție auditivă și oculară.
	Purtați echipament de protecție respiratorie.
	Purtați îmbrăcăminte și încălțăminte de lucru adecvate.
	Înainte de asamblare sau de efectuarea reparațiilor și întreținerii, opriți mașina și deconectați-o de la sursa de alimentare.
	Deconectați mașina de la sursa de alimentare.
	Avertisment privind un pericol general.
	Avertisment privind riscul de electrocutare.
	Avertisment privind rănirea cauzată de părțile mobile ale mașinii.
	Nu folosiți mănuși de lucru atunci când operați mașina!
	Nu lucrați sub influența substanțelor stupefiante sau a medicamentelor!
	Scanați codul QR și căutați instrucțiunile în limba dvs.
	Marcajul CE: Produsul este conform cu directivele Comunității Europene.
	Nu aruncați aparatul la gunoiul menajer mixt.



Predați ambalajele pentru reciclare corespunzătoare.

3.4 Alte instrucțiuni pentru ferăstraiele cu bandă

AVERTISMENT: Pentru siguranța dumneavoastră, citiți manualul de utilizare înainte de a folosi ferăstrăul cu bandă

1. Nu îndepărtați materialul de tăiat blocat până când banda nu se oprește complet.
2. Mențineți reglajul corect al mașinii, în special tensiunea benzii de tăiere. Verificați periodic ghidajul benzii și ghidajul rulmentului.
3. Adaptați poziția ghidajului benzii la înălțimea materialului.
4. Asigurați-vă că materialul este bine fixat pe masa de lucru în timpul tăierii.
5. Utilizați un alimentator pentru ghidarea materialului; evitați apropierea mâinilor de banda de tăiere.
6. Evitați presiunea excesivă asupra materialului tăiat, pentru a preveni supraîncărcarea mașinii.
7. În timpul perioadelor de inactivitate, lăsați banda slăbită; înainte de a începe lucrul, întindeți-o întotdeauna.

3.5 Conectarea electrică

Atenție! Orice modificare a conexiunii electrice și a circuitului poate fi efectuată numai de un electrician calificat, în conformitate cu toate reglementările și standardele în vigoare.

Atenție! Nu conectați mașina la sursa de alimentare până când nu este pregătită pentru punerea în funcțiune.



Cerințe privind circuitul

Atenție! Aceste cerințe se aplică circuitului în care va funcționa simultan o singură mașină. Pentru conectarea mașinii la un circuit comun, consultați un electrician calificat. Asigurați-vă că circuitul este dimensionat corespunzător pentru o funcționare sigură.

Această mașină este proiectată pentru a funcționa cu o alimentare cu împământare. Circuitul de alimentare include toate echipamentele electrice dintre mașină și disjunctorul sau siguranțele din clădire. Circuitul de alimentare al acestei mașini trebuie să fie dimensionat astfel încât să poată suporta în siguranță curentul la sarcină maximă pentru o perioadă îndelungată.

Cerințe privind împământarea și priza

Avertisment! Dacă mașina nu este împământată și conectată corect la sursa de alimentare, pot apărea electrocutări, incendii sau deteriorarea mașinii.

Această mașină este echipată cu un cablu de alimentare cu împământare. Ștecherul trebuie conectat numai la o priză corespunzătoare, care este instalată corect și împământată în conformitate cu toate reglementările și standardele locale. Nu modificați ștecherul furnizat!

Nu utilizați aparatul dacă cablul de alimentare sau ștecherul sunt deteriorate. Orice reparații pot fi efectuate numai de un electrician calificat!

3.6 Mediul

Nu aruncați aparatul la gunoiul menajer mixt. Aparatele electrice trebuie eliminate corespunzător la punctele de colectare a deșeurilor electrice. Predați accesoriile și ambalajele pentru reciclare corespunzătoare. Respectați reglementările în vigoare în țara dumneavoastră.



4 Descrierea aparatului

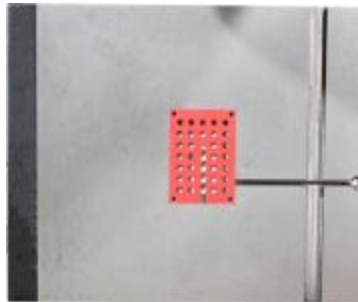
Studiați imaginile de mai jos și familiarizați-vă cu conținutul pachetului, precum și cu părțile și funcțiile aparatului.

4.1 Conținutul pachetului

- | | |
|---|---|
| A. Corpul ferăstrăului cu bandă | F. Șurub pentru tensionarea benzii de tăiere |
| B. Masă din fontă cu inserție pentru banda de ferăstrău | G. Șurub de reglare cu manetă |
| C. Bară de ghidare pentru rigla longitudinală | H. Șuruburi (4) și șaibe de siguranță (4) pentru fixarea mesei la axul de pe cadrul ferăstrăului cu bandă |
| D. Rigla longitudinală cu ansamblu de susținere | I. Chei hexagonale: 3, 4, 5, 6 mm |
| E. Cameră magnetică pentru praf | J. Chei: 10, 13 mm |
| | K. Manual de utilizare (nu este prezentat în imagine) |



A



B



C



D



E



F



G



H



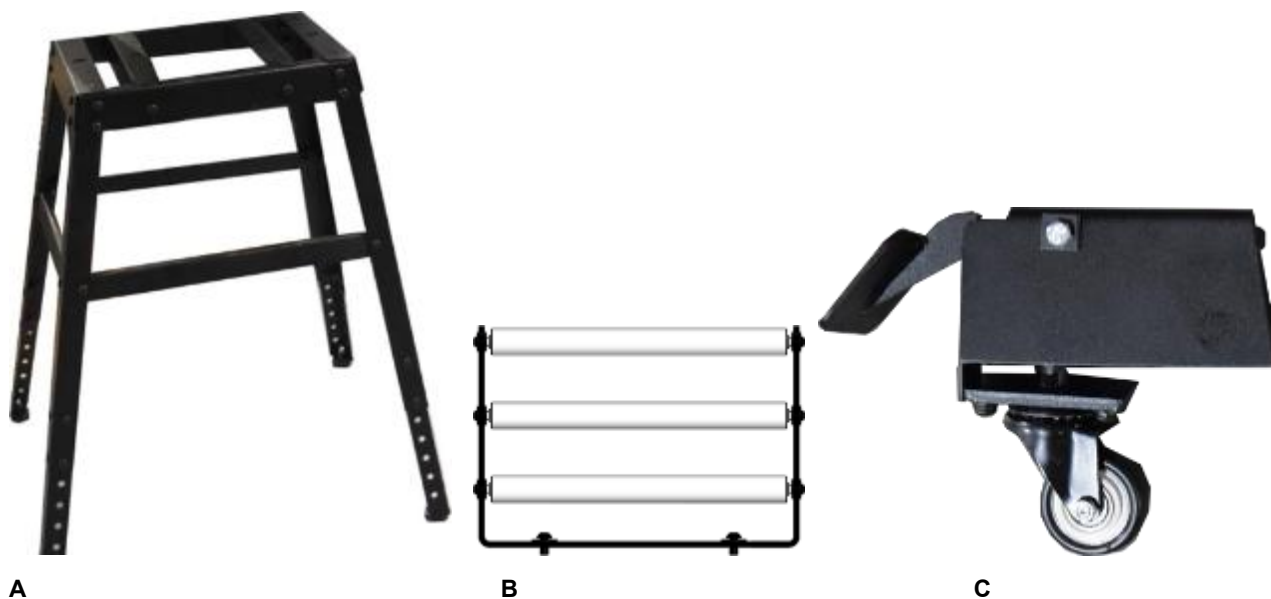
J



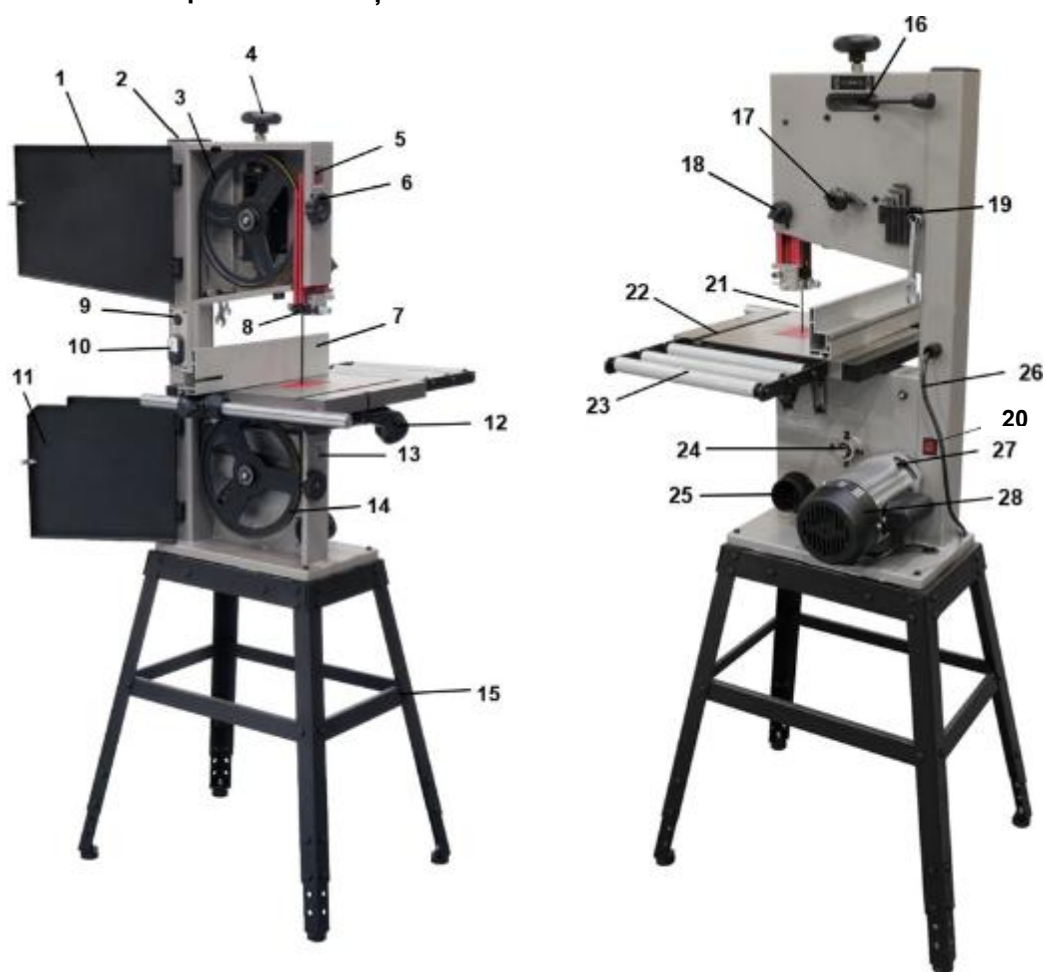
4.2 Accesorii opționale (vândute separat)

- A. LAGUNA Suport pentru V10 și G8
- B. LAGUNA Masă suplimentară pentru V10
- C. LAGUNA Set de roți mobile pentru V10

- D. IGM Carbon FORCE SKIP Bandă de ferăstrău 1784 mm - 6 x 0,65 mm 4 Tpi (nu este prezentată în imagine)
- E. IGM Carbon FORCE REGULAR Bandă de ferăstrău 1784 mm - 8 x 0,65 mm 8Tpi (nu este afișată)
- F. IGM Carbon FORCE REGULAR Bandă de ferăstrău 1784 mm - 10 x 0,65 mm 6Tpi (nu este afișată)
- G. IGM Carbon FORCE REGULAR Bandă de ferăstrău 1784 mm - 13 x 0,65 mm 6 Tpi (nu este afișată)



4.3 Descrierea componentelor mașinii



- 1 – Ușa superioară
- 2 – Capac coloană
- 3 – Roată superioară
- 4 – Șurub pentru tensionarea benzii de ferăstrău

- 15 – Suport (opțional)
- 16 – Manetă pentru slăbirea rapidă a tensiunii benzii
- 17 – Șurub pentru reglarea ghidării benzii de ferăstrău
- 18 – Reglarea înălțimii de tăiere

5 – Fereastră pentru verificarea poziției corecte a benzii de ferăstrău	19 – Suport pentru scule
6 – Încuietoarea ușii	20 – Comutator de siguranță
7 – Rigla longitudinală	21 – Bandă de ferăstrău
8 – Ghidaj pentru banda de ferăstrău	22 – Masă din fontă
9 – Comutator pentru iluminat	23 – LAGUNA Masă suplimentară pentru V10
10 – Comutator de alimentare	24 – Arborele roții inferioare
11 – Ușă inferioară	25 – Sistem de aspirare
12 – Aspirare	26 – Cablu de alimentare
13 – Fereastră de control pentru verificarea poziției corecte a benzii de tăiere	27 – Șurub de fixare a motorului
14 – Roată inferioară	28 – Motor

Fierăstrăul cu bandă nu are multe componente. Componentele principale sunt descrise în acest manual. Dacă nu sunteți familiarizat cu fierăstrăul cu bandă, dedicați timp citirii acestei secțiuni și familiarizați-vă cu mașina.

1. Ușa superioară

Permite accesul la roata superioară.

2. Capacul coloanei

Împiedică pătrunderea impurităților în mașină.

3. Roata superioară

Roata din partea superioară a mașinii, pe care se deplasează banda de ferăstrău.

4. Șurubul de tensionare a benzii de tăiere

Tensionează și slăbește tensiunea benzii de tăiere. Se strânge prin rotire în sensul acelor de ceasornic. Se slăbește prin rotire în sens invers acelor de ceasornic.

5. Fereastră pentru verificarea tensionării corecte a benzii de ferăstrău

Permite operatorului să verifice în siguranță tensiunea benzii de ferăstrău.

6. Blocarea ușii

Asigură ușa în poziție, pentru a nu se deschide în timpul funcționării.

7. Rigla longitudinală

Ghidează și fixează materialul tăiat, asigură tăieturi drepte și precise, în special la tăierea longitudinală și la retezare, și ajută la compensarea deplasării benzii de ferăstrău. Rigla este fixată cu trei șuruburi la articulația care alunecă pe tija de ghidare. Tija de ghidare este fixată pe partea din față a mesei

Tija de ghidare este fixată la articulația de prindere a riglei cu două șuruburi cu știfturi, care permit deplasarea laterală a riglei pe masă în funcție de lucrarea efectuată. Rigla poate fi montată în poziție joasă sau înaltă.

8. Ghidaj pentru banda de ferăstrău

Sunt disponibile două seturi de ghidaje pentru banda de ferăstrău, unul deasupra și unul sub masă. Scopul ghidajelor este de a asigura stabilitatea benzii de ferăstrău și de a minimiza mișcarea acesteia la stânga/dreapta și înainte/înapoi. Ghidajele de deasupra mesei sunt fixate pe un arbore cu reglare verticală. Ghidajele superioare sunt reglabile astfel încât să se afle chiar deasupra materialului tăiat. Acest lucru asigură o stabilitate maximă benzii de ferăstrău. Ghidajele au inserții care pot fi reglate astfel încât spațiul să fie aproape nul.

9. Comutator de lumină

Pornește și oprește iluminarea ferăstrăului cu bandă

10. Comutator de alimentare

Pornește și oprește ferăstrăul cu bandă. Butonul superior – pornire, butonul inferior – oprire.

11. Ușa inferioară

Permite accesul la roata inferioară.

12. **Aspirație**

Orificiu pentru conectarea furtunului de aspirare a prafului.

13. **Fereastră pentru verificarea tensionării corecte a benzii de tăiere**

Permite operatorului să verifice în siguranță tensionarea benzii de tăiere.

14. **Roata inferioară**

Roată situată în partea inferioară a mașinii, în jurul căreia se deplasează banda de tăiere.

15. **Suport (vândut separat)**

Suport opțional pentru ridicarea ferăstrăului cu bandă.

16. **Maneta pentru eliberarea rapidă a tensiunii benzii de ferăstrău**

Eliberează rapid tensiunea benzii de ferăstrău. Această pârghie se află în partea din spate a ferăstrăului cu bandă. Această pârghie este o modalitate convenabilă de a elibera rapid tensiunea benzii de ferăstrău și accelerează semnificativ schimbarea benzii de ferăstrău.

17. **Șurub pentru reglarea ghidajului benzii de ferăstrău**

Șurubul pentru reglarea ghidajului benzii de tăiere se află pe partea din spate a ferăstrăului cu bandă și servește la reglarea ghidajului benzii de tăiere. După finalizarea reglării, șurubul trebuie fixat.

18. **Reglarea înălțimii de tăiere**

Ghidajul superior al benzii de ferăstrău este fixat pe axul ghidajului, care este reglabil pe înălțime. După reglarea înălțimii ghidajelor, axul se fixează în poziția dorită cu ajutorul șurubului de blocare.

19. **Suport pentru scule**

Servește la fixarea uneltelor care pot fi necesare pentru întreținere și reglare.

20. **Înterupător de siguranță**

La deschiderea ușii ferăstrăului cu bandă, întrerupătorul de siguranță poate întrerupe alimentarea cu energie electrică în caz de urgență.

21. **Bandă de ferăstrău**

Banda de ferăstrău care taie materialul

22. **Masa**

Masa susține materialul și poate fi înclinată pentru a permite efectuarea tăieturilor sub diferite unghiuri. În partea dreaptă a benzii de tăiere se află o canelură care servește la ghidarea unghiului. În centru se află o inserție a mesei prin care trece banda de ferăstrău. Dacă banda de ferăstrău s-ar devia de la centru, această inserție a mesei o va proteja împotriva deteriorării, deoarece este moale și nu ar trebui să deterioreze banda de ferăstrău. Masa este prevăzută și cu o riglă reglabilă. Ambele părți ale mesei sunt unite de o piuliță și un șurub, care împiedică deformarea mesei. Piulița și șurubul trebuie să fie întotdeauna montate în masă și pot fi îndepărtate numai la demontarea sau montarea benzii de ferăstrău.

23. **LAGUNA Masă suplimentară pentru V10 (se vinde separat)**

Rolă opțională, care ajută la descărcarea materialului tăiat.

24. **Ansamblu roată cu piuliță de ax**

Asigură ansamblul roții.

25. **Aspirație**

Orificiu pentru conectarea furtunului de aspirare a prafului

26. **Cablu de alimentare**

Cablul de alimentare al mașinii

27. **Piuliță pentru slăbirea tensiunii curelei de transmisie**

Eliberează tensiunea curelei.

28. **Motor**

Fierăstrăul cu bandă este echipat cu un motor. Acesta acționează roata inferioară prin intermediul curelei de transmisie.

Capace de protecție

În timpul funcționării, lama ferăstrăului poate fi foarte periculoasă, de aceea părțile sale expuse trebuie reduse la minimum. Mașina este livrată cu un capac de protecție pentru lama ferăstrăului.

Mecanism de înclinare și tensionare

Roata superioară este fixată de mecanismul de înclinare și tensionare. Acest mecanism reglează roata astfel încât să fie posibilă reglarea ghidajului benzii de ferăstrău. Acest lucru se realizează cu ajutorul unui mâner cu șurub situat în partea din spate a mașinii, care apasă pe mecanism și reglează axa roții astfel încât aceasta să ruleze aliniată cu roata inferioară.

A doua funcție este tensionarea benzii de ferăstrău, care se realizează prin reglarea verticală a roții superioare. Șurubul pentru tensionarea benzii de ferăstrău se află în partea superioară a mașinii. Mașina este echipată cu un mecanism de eliberare rapidă a benzii de ferăstrău, care se află pe partea din spate a mașinii și eliberează tensiunea din banda de ferăstrău pentru a accelera scoaterea și montarea acesteia. Mecanismul este echipat cu un arc care ajută la menținerea unei tensiuni constante atunci când banda de ferăstrău se dilată și se contractă ca urmare a căldurii generate în timpul tăierii.

5 Asamblare

Timp aproximativ de asamblare și reglare: **15 min**

5.1 Despachetare

La despachetare, separați mașina și toate piesele livrate de materialele de ambalare. Verificați dacă unele piese nu au fost deteriorate. Dacă au apărut deteriorări în urma transportului, contactați imediat furnizorul.

Pentru despachetarea mașinii veți avea nevoie de foarfece pentru tablă, un cuțit și o cheie.

PENTRU DESPACHETARE, REGLARE ȘI ASAMBLARE SUNT NECESARE DOUĂ PERSOANE.

Notă: Mașina este grea și, dacă aveți vreo îndoială cu privire la procedura descrisă, solicitați ajutorul unui specialist. Nu încercați să efectuați nicio operațiune pe care o considerați periculoasă sau pentru care nu aveți capacitatea fizică necesară.

Folosind foarfece pentru tablă, tăiați banda care fixează mașina de palet (dacă este montată).

AVERTISMENT: PROCEDAȚI CU MARE PRUDENȚĂ, DEOARECE BENZILE SE RUP ȘI POT PROVOCA RĂNIRI.

Fierăstrăul cu bandă va fi livrat într-un ambalaj personalizat, format dintr-o cutie de carton foarte rezistentă și umplutură interioară din polistiren.

1. Alegeți pentru mașină un loc cu o suprafață solidă și plană (masă de lucru, suport sau podea), situat într-un spațiu cu suficient loc (cel puțin 1 m) pe toate laturile mașinii pentru tăierea materialelor mari sau lungi.
2. Aliniați mașina astfel încât, în timpul utilizării, materialul tăiat să nu fie îndreptat către culoare, deschideri de uși sau alte spații de lucru unde s-ar putea afla persoane. Nu amplasați și nu utilizați mașina într-un mediu umed sau ud.
3. Dacă este necesar, fixați mașina cu șuruburi (nu sunt incluse în livrare) în cele 4 orificii din baza mașinii.
4. Pentru a obține cele mai bune performanțe și siguranță, ferăstrăul cu bandă trebuie conectat direct la o priză electrică dedicată, cu împământare, situată în raza de acțiune a cablului de alimentare furnizat al mașinii. Nu se recomandă utilizarea unui prelungitor. Consultați secțiunea cu informații de siguranță.
5. Deschideți cutia de carton și scoateți toate piesele libere și polistiremul.
6. Înclinați ambalajul pe o parte și scoateți ferăstrăul cu bandă din ambalaj. Veți avea nevoie de două sau mai multe persoane, deoarece ferăstrăul cu bandă este greu.
7. Scoateți polistiremul de jos și scoateți piesele care pot fi ambalate sub ferăstrăul cu bandă și ambalaj.

5.2 Ghid de pornire rapidă

Acest ghid de pornire rapidă nu este un manual de utilizare. Pentru operațiuni specifice, citiți întregul manual, solicitați instruire de la operatori experimentați și consultați alte resurse, cum ar fi ghiduri, reviste de specialitate sau site-uri web.

Dacă doriți să tăiați materiale lungi, utilizați un suport cilindric pentru a le susține.

DACĂ UTILIZAȚI O FIE DE FERĂSTRĂU NOUĂ, EFECTUAȚI PRIMELE DOUĂ SAU TREI TĂIETURI ÎNCET, CU O PRESIUNE UȘOARĂ, ȘI DUBLAȚI DURATA OBȘNUITĂ A TĂIETURII. ASTFEL, NOUA BENZĂ DE FERĂSTRĂU SE VA RODEA ȘI VEȚI ASIGURA CALITATEA ȘI DURATA DE VIAȚĂ A BENZII DE FERĂSTRĂU.

Operatorul efectuează operațiunile tipice de asamblare și tăiere prezentate mai jos:



ATENȚIE! Nu lăsați niciodată ferăstrăul cu bandă să funcționeze nesupravegheat. Dacă nu îl utilizați, deconectați-l de la sursa de alimentare și eliberați tensiunea benzii de ferăstrău.

1. Asamblați corect ferăstrăul cu bandă și accesoriile opționale.
2. Purtați echipament de protecție: ochelari de protecție, protecție auditivă și nu purtați haine largi.
3. Asigurați-vă că materialul este adecvat pentru tăiere.
4. Asigurați-vă că ghidajul benzii de ferăstrău este reglat la o distanță de 6,35 mm deasupra materialului tăiat.
5. Verificați dacă banda de ferăstrău nu este crăpată, tocită sau tensionată incorect.
6. Folosiți șurubul de tensionare sau maneta pentru a regla tensiunea benzii astfel încât să corespundă lățimii benzii utilizate.
7. Rotiți manual roțița superioară și reglați ghidajul benzii de ferăstrău astfel încât banda să rămână în centru.
8. Reglați ghidajul benzii și ghidajul cu rulmenți cât mai aproape de materialul tăiat (distanța de 1,59 mm).
9. Reglați rigla și tija de ghidare. Asigurați-vă că banda și rigla sunt în unghi drept față de masă.
10. Asigurați-vă că au fost setate turațiile dorite.
11. Asigurați-vă că ferăstrăul cu bandă se află pe o suprafață stabilă și este conectat la o priză de 230 V cu împământare.
12. Conectați cablul de alimentare și porniți mașina. Verificați ferăstrăul cu bandă și banda de tăiere pentru a vă asigura că sunt setate și reglate corect.
13. Marcați linia de tăiere: folosiți un creion sau un marker.
14. Reglați rigla sau echerul: pentru tăieturi drepte sau în unghi.
15. Porniți ferăstrăul. Lăsați-l să atingă turația maximă înainte de tăiere.
16. Împingeți încet materialul. Folosiți ambele mâini și țineți degetele la distanță de banda de tăiere; dacă este posibil, folosiți dispozitive de alimentare. Lăsați banda de tăiere să lucreze – nu apăsați pe ea.
 - a.SFATURI: Folosiți o bandă de ferăstrău adecvată pentru materialul respectiv. La viraje strânse, efectuați tăieturi de ușurare. Mențineți materialul în poziție dreaptă pe masă pe toată durata tăierii.
17. După tăiere, opriți mașina și deconectați-o de la rețea. Așteptați până când banda se oprește complet.
18. Curățați masa.
19. Slăbiți tensiunea benzii dacă nu veți utiliza ferăstrăul pentru o perioadă mai lungă de timp, astfel prelungind durata de viață a benzii.

5.3 Montare



AVERTISMENT Nu instalați mașina într-un mediu cu risc de explozie!

- Alegeți un loc de instalare cu un spațiu liber de cel puțin 1 metru în jurul mașinii, în funcție de dimensiunea pieselor prelucrate.
- Asigurați-vă că podeaua este plană și suficient de solidă pentru a susține uniform mașina pe toate cele patru picioare.
- În locul respectiv trebuie să existe o priză electrică, o conexiune pentru aspirarea așchiilor și iluminare suficientă.



AVERTISMENT

NU CONECTAȚI MAȘINA LA PRIZĂ PÂNĂ CÂND INSTALAREA ȘI MONTAREA NU SUNT FINALIZATE!



AVERTISMENT

MAȘINA ESTE GREU! PENTRU ASAMBLARE SUNT NECESARE DOUĂ PERSOANE!



AVERTISMENT

La finalul montării, asigurați-vă că toate șuruburile și piulițele sunt strânse; în caz contrar, aparatul se poate clătina sau poate provoca răni grave operatorului sau altor persoane.

1. Atunci când alegeți locul de amplasare a mașinii, optați pentru o suprafață solidă și plană (masă de lucru, suport sau podea), situată într-un spațiu cu suficient loc liber (cel puțin 1 m) pe toate laturile mașinii, pentru tăierea materialelor mari sau lungi.
2. Nivelati mașina astfel încât, în timpul utilizării, materialul tăiat să nu fie îndreptat către culoare, deschideri de uși sau alte spații de lucru unde ar putea fi persoane. Nu amplasați și nu utilizați mașina într-un mediu umed sau ud.
3. Odată ce mașina este amplasată în atelierul dvs., nivelați-o cu ajutorul unor șaibe, astfel încât să nu se miște în timpul utilizării. Dacă este posibil, fixați-o cu șuruburi (nu sunt incluse în livrare) în cele 4 orificii din baza mașinii.
4. Pentru a asigura performanța optimă și siguranța, ferăstrăul cu bandă trebuie conectat direct la o priză electrică dedicată, cu împământare, situată în raza de acțiune a cablului de alimentare furnizat. Nu se recomandă utilizarea unui prelungitor. Consultați secțiunea cu instrucțiuni de siguranță.

Montarea suportului și a roților

Acest ferăstrău cu bandă poate fi achiziționat cu un suport reglabil opțional și roți (fiecare componentă se vinde separat). Dacă nu ați achiziționat suportul, săriți peste această secțiune.

Strângeți manual toate șuruburile și piulițele până când vi se solicită să continuați.

1. Deschideți cutia și scoateți toate componentele și materialele de asamblare.
2. Fixați picioarele la partea inferioară a picioarelor de extensie (fig. 1).
 - a. Fixați piulița de siguranță pe filete.
 - b. Repetați această operațiune pentru toate picioarele.



Fig. 1

3. Atașați elementul de prelungire la piciorul principal și fixați-l cu patru șuruburi cu piulițe. Strângeți bine îmbinările cu o cheie de 13 mm. Asigurați-vă că capetele șuruburilor sunt orientate spre interiorul structurii (fig. 2).
 - a. Repetați această procedură pentru toate picioarele.



Fig. 2

4. Fixați traversa superioară pe partea exterioară a celor două picioare folosind patru șuruburi și piulițe (fig. 3, fig. 4).
 - a. **STRÂNGEȚI ACESTE PIULIȚE MANUAL. ASTFEL VEȚI PUTEA REGLA PICIOARELE**



Fig. 3



Fig. 4

5. Așezați o traversă scurtă în centrul picioarelor și fixați-o cu două șuruburi și piulițe (fig. 5).
 - a. Procedați în același mod și cu celelalte picioare.

STRÂNGEȚI ACESTE PIULIȚE MANUAL. ASTFEL SE VA PUTEA REGLA PICIOARELE.



Fig. 5

6. Glișați traversele superioare sub traversa superioară și deasupra piciorului. Fixați traversele superioare de picioare cu ajutorul a două șuruburi și piulițe (fig. 6, fig. 7, fig. 8).



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

7. Fixați traversele pe cealaltă parte în același mod și asigurați-le cu șuruburi și piulițe. Suportul ar trebui să arate similar cu cel din fig. 9.



Fig. 9

8. Fixați traversele lungi pe partea interioară a picioarelor folosind șuruburi și piulițe (fig. 10).



Fig. 10

9. Introduceți suporturile centrale în poziție și fixați-le cu șuruburi și piulițe pe partea din față și din spate a suporturilor. (Fixarea suporturilor centrale este recomandată, dar nu este obligatorie) (fig. 12, fig. 13).



Fig. 11



Fig. 12

10. Asigurați-vă că toate componentele și elementele de fixare sunt instalate (este posibil să existe unele elemente de fixare în plus).
11. Folosind o cheie de 13 mm și o cheie tubulară, strângeți toate șuruburile, piulițele și celelalte elemente de fixare.

Pentru o instalare mai ușoară, se recomandă așezarea unui material sub picior, astfel încât suportul să nu se agațe de podea (fig. 13).



Fig. 13

12. Deșurubați șuruburile de pe roți.
13. Așezați roțița în interiorul piciorului și aliniați-o cu al doilea și al treilea orificiu inferior (fig. 14).
14. Fixați șuruburile și strângeți-le cu o cheie de 13 mm sau cu o cheie tubulară (fig. 14).
15. Repetați acești pași pentru toate roțile.



Fig. 14



Fig. 15

16. După montarea tuturor roților, reglați picioarele de nivelare astfel încât să fie paralele cu roata atunci când blocarea roții este activată (maneta sus) (fig. 16). Suportul ar trebui să se miște liber, fără ca picioarele de cauciuc să atingă solul, atunci când blocarea roții este dezactivată (maneta în jos).

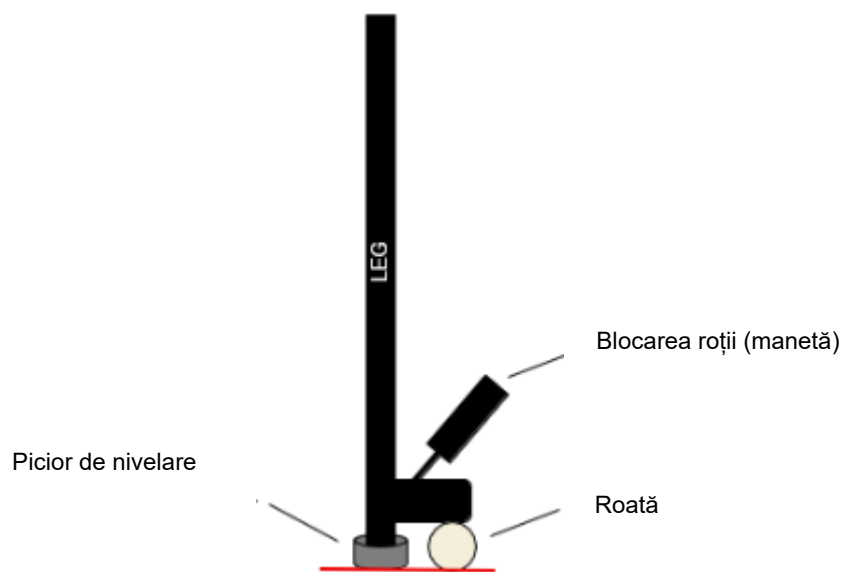


Fig. 16

Asigurați-vă că toate elementele de fixare sunt strânse și că blocarea roțiței este activată (maneta ridicată), pentru ca suportul să nu se miște.

Montarea ferăstrăului

PENTRU DEPLASAREA FERĂSTRĂULUI CU BANDĂ SUNT NECESARE DOUĂ PERSOANE. FERĂSTRĂUL CU BANDĂ ESTE GREU! FERĂSTRĂUL CU BANDĂ CÂNTĂREȘTE 44 KG. FOLOȘIȚI TEHNICA CORECTĂ DE RIDICARE PENTRU A EVITA RĂNIRILE!

1. Deschideți cutia și scoateți toate componentele și accesoriile din ea.
2. Scoateți ferăstrăul cu bandă din cutie. Vă recomandăm să întoarceți cutia pe lățime pentru a putea scoate ferăstrăul.
3. Îndepărtați toate capacele și celelalte componente.
4. Cu ajutorul unei alte persoane, ridicați ferăstrăul cu bandă pe suport și aliniați cele patru colțuri cu orificiile din suport.
5. Găsiți cele patru șuruburi, pe care se află două șaibe și două piulițe.
6. Așezați șaiba pe orificiul de colț al ferăstrăului cu bandă și introduceți șurubul în acesta. (Fig. 17)



Fig. 17

7. Din partea inferioară, așezați șaiba și cele două piulițe pe partea inferioară a șurubului. (Fig. 18)



Fig. 18

8. Pentru strângere, utilizați o cheie de 10 mm și un cap de cheie tubular. Asigurați-vă că piulița inferioară este fixată, astfel încât șurubul superior să nu se rotească liber.

Șurubul de tensionare a benzii de ferăstrău

Plasați șurubul de tensionare a benzii de ferăstrău în orificiul din partea superioară a mașinii.

Rotiți șurubul de tensionare în sensul acelor de ceasornic pentru a-l strânge și în sens invers acelor de ceasornic pentru a-l slăbi (fig. 19).



Fig. 19

Instalarea mesei

Masa este livrată cu un lubrifiant de protecție pe suprafață. Ștergeți masa cu o cârpă și benzină minerală sau WD-40 pentru a îndepărta lubrifiantul de protecție.

1. Scoateți inserția roșie.

2. Așezați masa pe ax, cu capătul canelat îndreptat în direcția opusă mașinii. Se recomandă ca o persoană să țină masa, în timp ce cealaltă o fixează (fig. 20, fig. 21).



Fig. 20

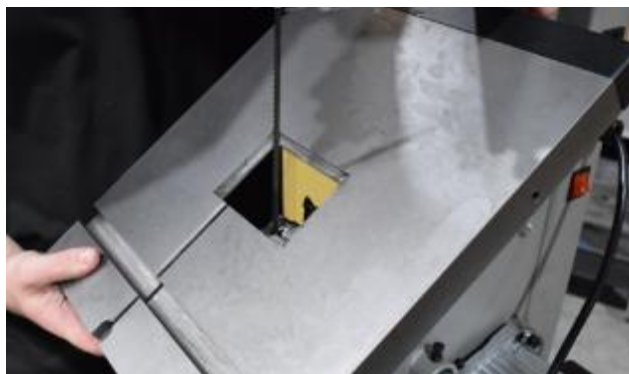


Fig. 21

3. Aliniați orificiile de montare de pe suportul rotativ al mesei.

4. Fixați cu patru șuruburi și patru șaibe de siguranță. (Fig. 22)

5. Pentru strângere, folosiți o cheie de 10 mm sau o cheie tubulară.

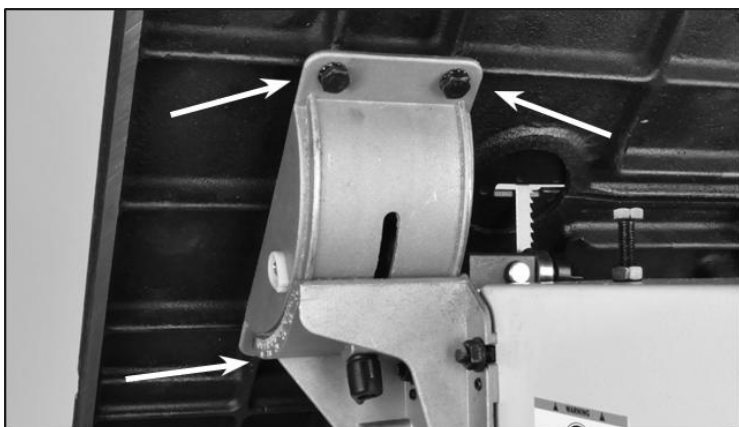


Fig. 22

6. Introduceți inserția roșie astfel încât canelura să fie orientată spre partea din față a ferăstrăului (fig. 23).

Pentru a efectua reglajele de aliniere necesare, utilizați o cheie Allen de 3,5 mm pe șuruburile de reglare din colțuri

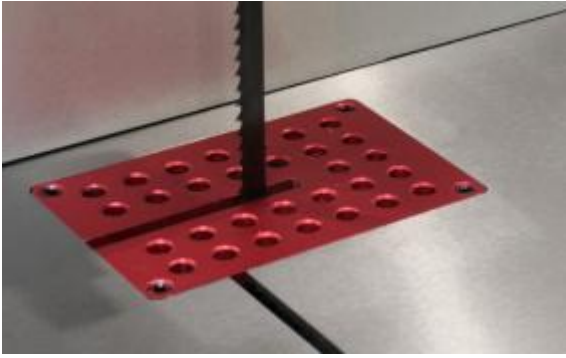


Fig. 23

Instalarea șurubului de reglare

Șurubul de nivelare ajută la menținerea ambelor părți ale mesei în poziție orizontală în zona canelurii.

1. Introduceți șurubul de reglare prin orificiul din față al mesei și așezați șaiba pe partea superioară (fig. 24).
2. Pentru a strânge, rotiți mânerul în sensul acelor de ceasornic.

NOTĂ: Șurubul de nivelare trebuie să rămână mereu la locul său și trebuie îndepărtat doar la schimbarea benzii de ferăstrău.



Fig. 24

Instalarea barei de ghidare

Rigla servește ca ghidaj, pentru ca operatorul să poată efectua tăieturi drepte și precise. Tija de ghidare permite mișcarea lină și fixarea riglei (fig. 28).

1. Scoateți câte o piuliță de pe fiecare filet al barei de ghidare.
2. Înșurubați piulițele rămase de pe tija de ghidare până la capătul brațului pivotului.
3. Glisați rigla de-a lungul tije de ghidare și poziționați-o pe partea interioară a benzii de ferăstrău (fig. 25). Poate fi necesar să slăbiți șurubul de fixare al riglei.



Fig. 25

4. Așezați tija de ghidare pe marginea din față a mesei, glisați-o spre interior, către banda de ferăstrău, și înșurubați piulițele de pe cealaltă parte (fig. 26).
5. Strângeți piulițele cu o cheie de 10 mm (fig. 27).



Fig. 26



Fig. 27



Fig. 28

5.4 Reglare

Centrarea mesei

Dacă, la montarea inițială a mesei, banda de ferăstrău nu este centrată în masă față de suportul rotativ, poate fi necesară o ajustare suplimentară a poziției mesei.

1. Slăbiți cele patru piulițe ale suportului inferior al mesei, care fixează suportul basculant al mesei și masa de la cadrul ferăstrăului cu bandă.
2. Deplasați masa lateral, după cum este necesar, până când banda de ferăstrău trece prin centrul inserției mesei.
3. Strângeți piulițele suportului inferior care au fost reglate.

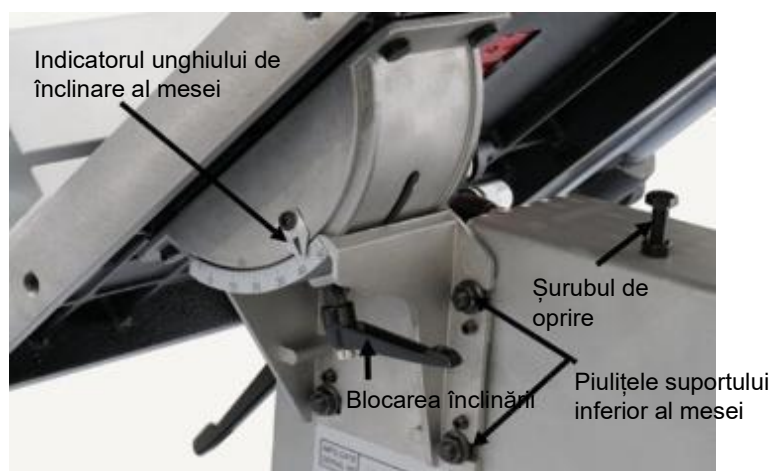


Fig. 29

Înclinarea mesei

Masa se înclină între 0 și 45 de grade, ceea ce permite operatorului să taie la diferite unghiuri. **PROCEDAȚI CU PRUDENȚĂ LA TĂIEREA ÎN UNGHI!**

1. Deblocați dispozitivul de blocare a înclinării de pe suportul rotativ al mesei.
2. Reglați masa la unghiul dorit și strângeți dispozitivul de blocare a înclinării.

Suportul rotativ este echipat cu un opritor pentru unghiuri precise de 45°. În cazul tăieturilor critice, verificați unghiul cu ajutorul unei rigle unghiulare sau al unor tăieturi de probă pe resturi de lemn.

LA TĂIERE ÎN UNGHI, UTILIZAȚI RIGLA ÎN POZIȚIA INFERIOARĂ.



Fig. 30

Reglarea poziției riglei

1. Pentru a regla poziția riglei, slăbiți șurubul riglei rotindu-l în sens invers acelor de ceasornic.
2. Deplasați șina de ghidare în poziția dorită.
3. Strângeți șurubul riglei în sensul acelor de ceasornic

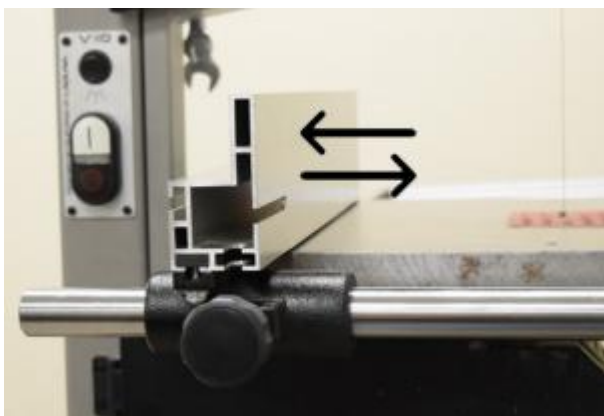


Fig. 31

Reglarea riglei de la poziția superioară la cea inferioară



AVERTISMENT! MAȘINA NU TREBUIE CONECTATĂ LA REȚEAUA ELECTRICĂ, IAR ÎNTRERUPĂTORUL PRINCIPAL TREBUIE SĂ FIE ÎN POZIȚIA OPRIT PÂNĂ CÂND NU SUNT FINALIZATE TOATE REGLARILE.

Pentru a schimba poziția riglei de la sus la jos

1. Slăbiți cele două șuruburi hexagonale cu ajutorul unei chei Allen de 4 mm (fig. 32).



Fig. 32

2. Glisați rigla de pe placă și scoateți-o din articulația de susținere. (Fig. 33, Fig. 34)



Fig. 33



Fig. 34

3. Rotiți rigla cu 90° spre dreapta în poziția inferioară și introduceți-o din nou în placă (fig. 35, fig. 36).



Fig. 35

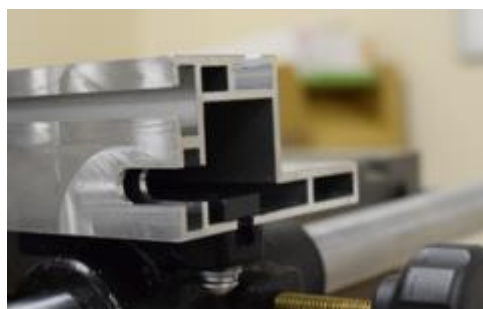


Fig. 36

4. Aliniați cele două orificii și strângeți din nou cele două șuruburi hexagonale cu ajutorul unei chei Allen, pentru a fixa rigla.
5. Asigurați-vă că rigla este paralelă cu banda de ferăstrău și cu canelura riglei unghiulare; dacă este necesar, efectuați reglarea „deplasării” (fig. 37).

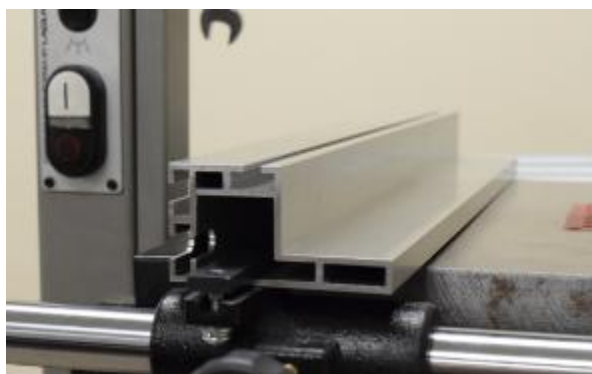


Fig. 37

Alinierea benzii de ferăstrău față de masă

1. Asigurați-vă că masa este setată la 0° și nu este înclinată nici spre stânga, nici spre dreapta.
2. Așezați echerul pe banda de ferăstrău și verificați dacă aceasta formează un unghi de 90° față de masă. Dacă există un spațiu între banda de ferăstrău și echer, așa cum se arată în imagine (fig. 38), urmați pașii de mai jos.

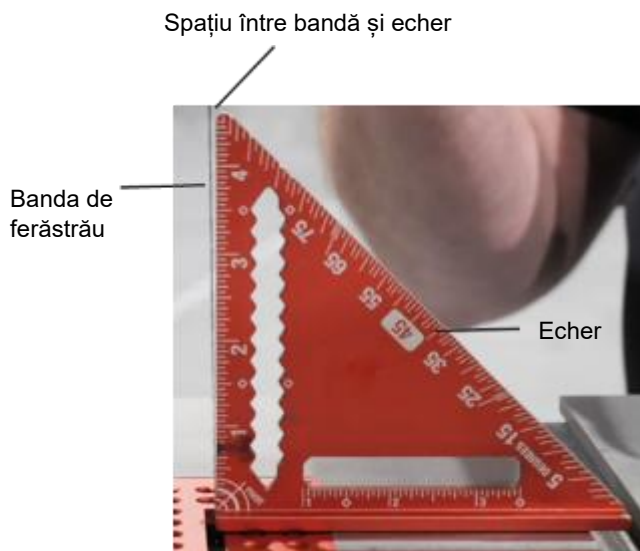


Fig. 38

3. Slăbiți piulița de blocare a șurubului de oprire a mesei și înșurubați șurubul în jos, îndepărtându-l de partea inferioară a mesei (fig. 39).
Centrați masa astfel încât echerul să formeze un unghi de 90° față de banda de ferăstrău.
4. Strângeți cele patru piulițe ale axului care au fost slăbite în secțiunea „Centrarea mesei”.
5. Verificați dacă indicatorul de unghi al mesei indică zero grade pe scala inferioară a axului.
6. Slăbiți șurubul care fixează indicatorul și, dacă este necesar, reșetați-l la zero.
7. Cu masa fixată la un unghi de 90° față de banda de tăiere, reglați șurubul de oprire al mesei în sus sau în jos până când atinge partea inferioară a mesei (fig. 39).

Șurubul de oprire



Fig. 39

8. Strângeți din nou piulița de blocare a opritorului mesei și asigurați-vă că se menține reglajul unghiului mesei de 90° față de banda de tăiere (fig. 40).

Șurubul de oprire al mesei și piulița de

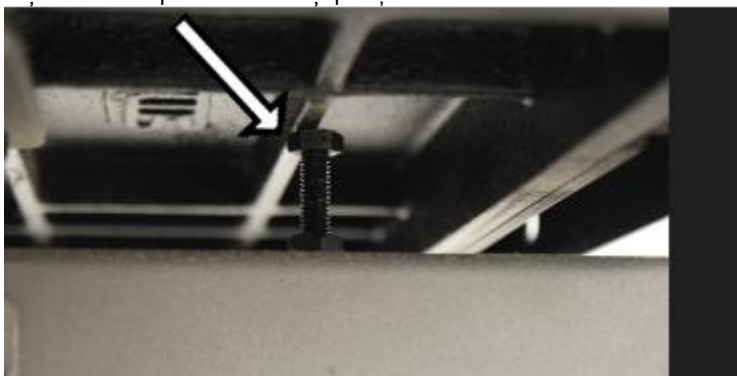


Fig. 40

Alinierea riglei față de masă

1. Asigurați-vă că masa este reglată la 0° și nu este înclinată nici spre stânga, nici spre dreapta.
2. Așezați echerul lângă riglă și verificați dacă rigla formează un unghi de 90° față de masa de lucru. Dacă există un spațiu între riglă și echer, așa cum se arată (fig. 41), urmați pașii de mai jos.

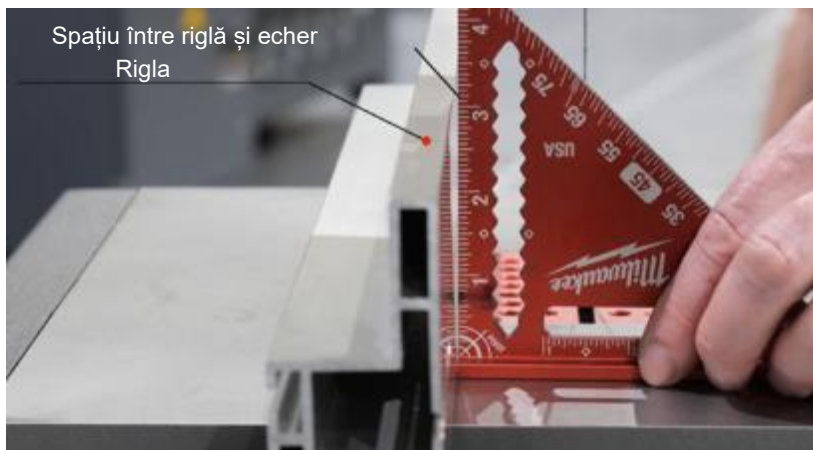


Fig. 41

3. Slăbiți o piuliță a tije de ghidare de sub masă. Slăbiți întotdeauna doar o singură piuliță (fig. 42).
4. Ridicați/coborâți rigla până când aceasta formează un unghi drept, apoi strângeți piulița.

Piulița se află sub masă



Fig. 42

5. Dacă rigla nu este încă în unghi drept, slăbiți a doua piuliță și repetați pasul 4.
6. Centrați rigla astfel încât să formeze un unghi de 90° față de masă.

Alinierea părții din spate a benzii de ferăstrău la un unghi drept față de masă



AVERTISMENT! DECONECTAȚI MAȘINA DE LA REȚEAUA ELECTRICĂ ȘI OPRIȚI-O. NU PORNIȚI MAȘINA PÂNĂ CÂND NU SUNT FINALIZATE TOATE REGLARILE.

Dacă este necesar, masa poate fi reglată din nou la un unghi de 90° față de partea din spate a benzii de tăiere folosind șuruburile de reglare ale axului:

1. Slăbiți cele patru piulițe de pe suportul inferior.
2. Așezați echerul pe masă, lângă partea din spate a benzii de tăiere.
3. Folosind o cheie Allen de 3 mm, rotiți cele 2 șuruburi de reglare superioare sau cele 2 șuruburi de reglare inferioare și reglați poziția mesei.

Reglați întotdeauna doar cele 2 șuruburi superioare sau cele 2 șuruburi inferioare. Astfel veți asigura o reglare corectă.

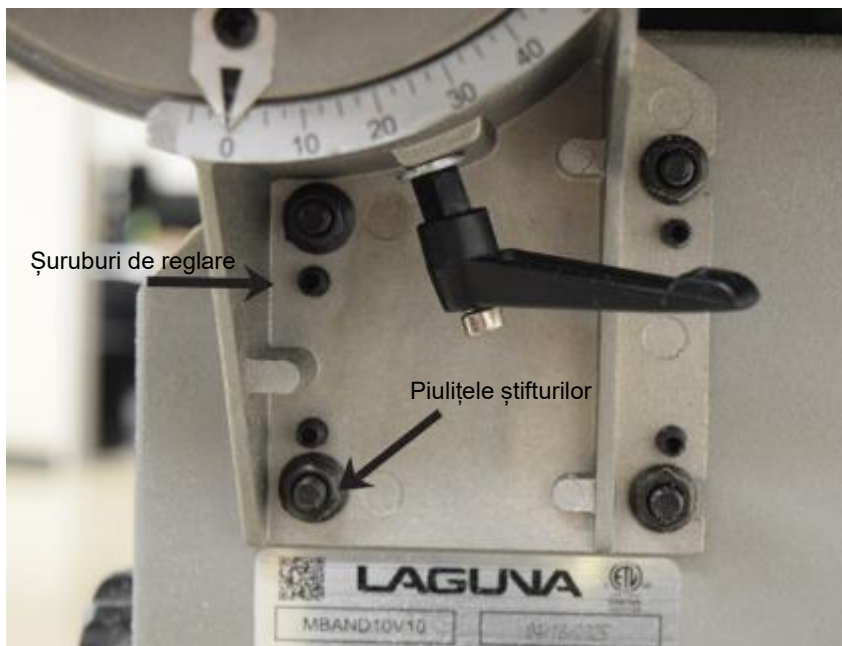


Fig. 43

Prin rotirea șuruburilor de reglare, masa se înclină ușor înainte, înapoi și în lateral.

4. Verificați dacă unghiul mesei și al benzii de tăiere este de 90°.
5. După reglarea la 90°, strângeți piulițele de pe suportul inferior.

Banda de ferăstrău trebuie centrată în inserția mesei.

Reglarea benzii de ferăstrău



AVERTISMENT! DECONECTAȚI FERĂSTRĂUL CU BANDĂ DE LA REȚEAUA ELECTRICĂ. Banda de tăiere este montată din fabrică. Înainte de utilizare, se recomandă verificarea aliniamentului benzii de tăiere. Asigurați-vă că ghidajele superioare și inferioare ale benzii de tăiere sunt orientate în direcția opusă benzii de tăiere.

1. Deschideți ușile superioare și inferioare.
2. Slăbiți piulița rotind-o în sens invers acelor de ceasornic (fig. 44).
3. Rotiți șurubul de reglare a ghidajului benzii de ferăstrău, în timp ce rotiți cu grijă roțița superioară cu mâna (fig. 44).

-Rotiți șurubul în sensul acelor de ceasornic pentru a deplasa banda de ferăstrău în direcția opusă ușilor.

-Rotiți șurubul în sens invers acelor de ceasornic pentru a deplasa banda de ferăstrău spre ușă.

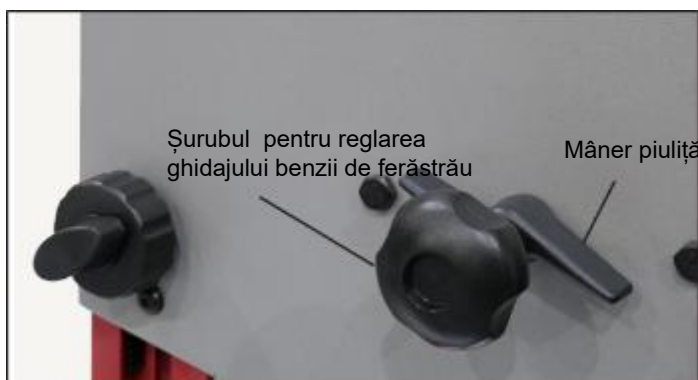


Fig. 44

4. Verificați alinierea benzii prin fereastra laterală. Rotiți roțița de cel puțin trei ori sau până când banda este centrată (fig. 45, fig. 46)



Fig.45 – Corect

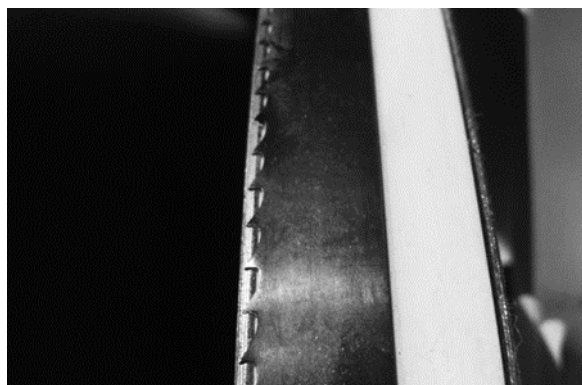


Fig.46 – Incorect

5. Odată ce banda este centrată, strângeți piulița și închideți ușa.

NOTĂ: Benzile cu lățimea de 1/8" (3,18 mm) ar trebui să aibă o grosime cuprinsă între 0,46 mm și 0,51 mm, pentru a reduce problemele de centrare, care sunt frecvente la această lățime.

NOTĂ: Roata inferioară a fost presetată din fabrică și orice modificare a acestei roți trebuie efectuată numai după citirea întregului manual și înțelegerea instrucțiunilor. În caz contrar, mașina ar putea fi deteriorată.

Reglarea tensiunii benzii de ferăstrău



ATENȚIE! Tensionați întotdeauna banda atunci când maneta de eliberare rapidă din spate se află în poziția „ON”.

În caz contrar, poate apărea o tensionare insuficientă a benzii de tăiere sau o defecțiune a mecanismului de tensionare. (Fig. 48)

NOTĂ: Eliberați / comutați maneta de tensionare în poziția „OFF” numai pentru a înlocui banda de ferăstrău sau pentru a prelungi durata de viață a acesteia, dacă ferăstrăul nu va fi utilizat pentru o perioadă mai lungă de timp.

Reglați tensiunea benzii de ferăstrău rotind șurubul de tensionare a benzii de ferăstrău din partea superioară a ferăstrăului (fig. 48).

Răsucind butonul în sensul acelor de ceasornic, creșteți tensiunea benzii de ferăstrău, iar în sens invers acelor de ceasornic o reduceți.

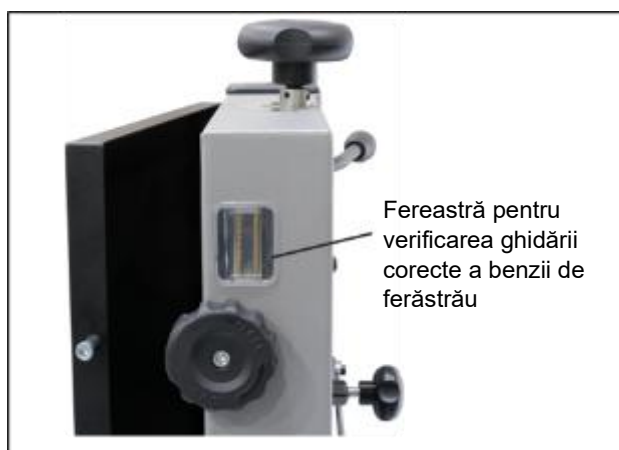


Fig. 47

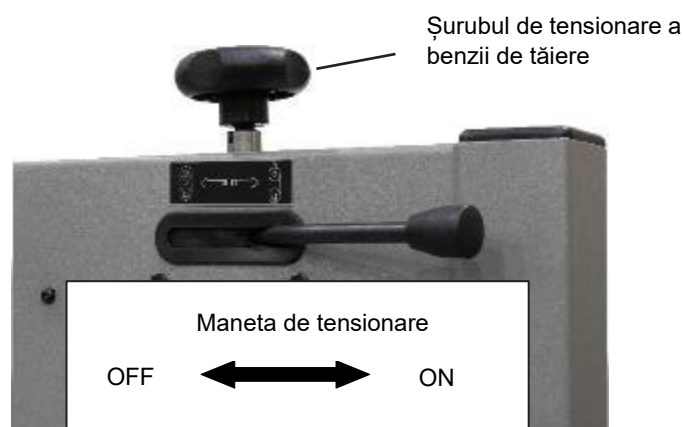


Fig. 48

Reglarea ghidajelor benzii de ferăstrău

Acest ferăstrău cu bandă este echipat cu rulmenți cu bile pentru ghidajele benzii de tăiere, care permit reglarea rapidă și ușoară a benzii de tăiere. Odată ce banda de tăiere este centrată corect pe roțile de antrenare, se pot regla rulmenții ghidajelor. Reglarea ghidajelor benzii de tăiere:

Ghidajele superioare:

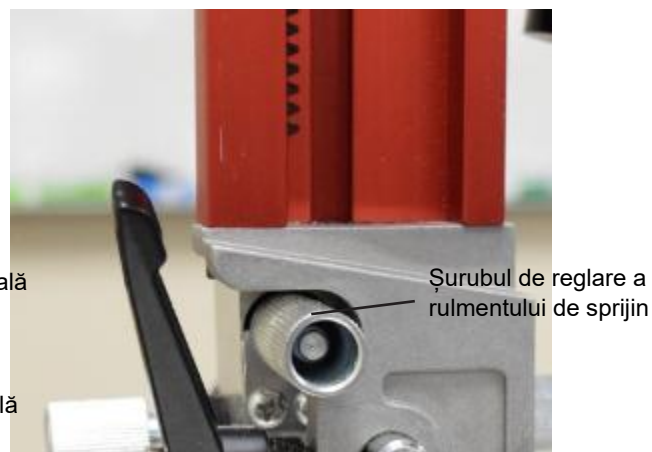
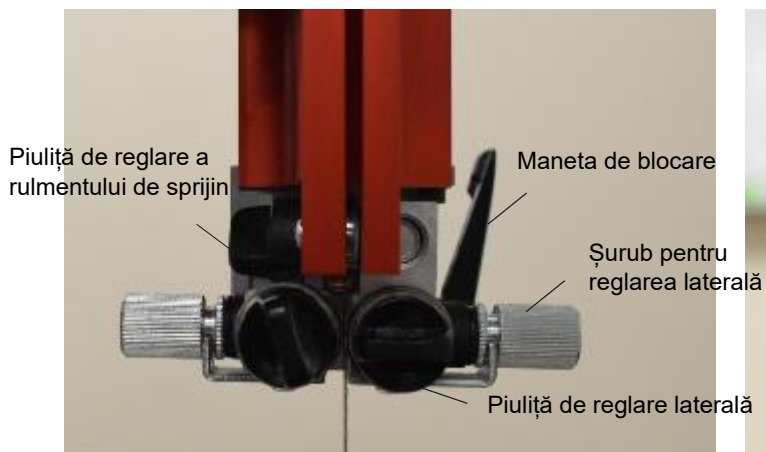


Fig. 49 – Ghidaje superioare (vedere din față)

Fig. 50 – Ghidaje superioare (vedere din spate)

1. Slăbiți maneta de blocare.
2. Deplasați ansamblul de ghidare înainte/înapoi, astfel încât rulmentul lateral să se afle chiar în spatele dinților benzii de ferăstrău (aprox. 1,59 mm) (fig. 51)



Fig. 51

3. După finalizare, strângeți maneta de blocare.
4. Slăbiți piulița de blocare a reglajului rulmentului de sprijin.
5. Reglați șurubul de reglare al rulmentului de sprijin astfel încât să existe un spațiu de 0,79 mm între rulment și banda de ferăstrău. (În sensul acelor de ceasornic = spre banda de ferăstrău; în sens invers acelor de ceasornic = departe de banda de ferăstrău) (fig. 52)

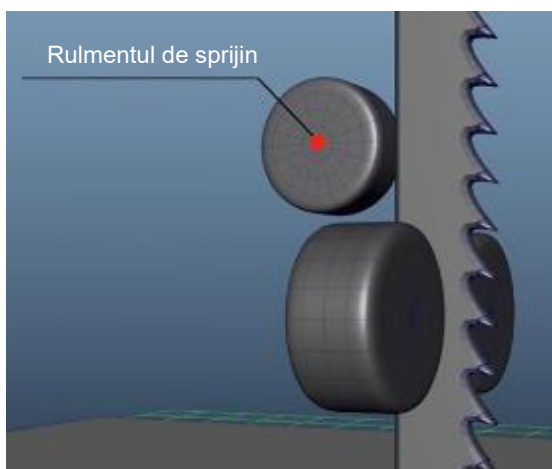


Fig. 52

6. Strângeți piulița de blocare a reglajului rulmentului de sprijin.
7. Slăbiți ambele piulițe de blocare ale reglajului lateral.

8. Reglați șuruburile de reglare laterală astfel încât ambele rulmenți să aibă un joc de 0,79 mm (aproximativ grosimea unei foi de hârtie) față de bandă. (în sensul acelor de ceasornic = spre bandă; în sens invers acelor de ceasornic = departe de bandă) (Fig. 53)

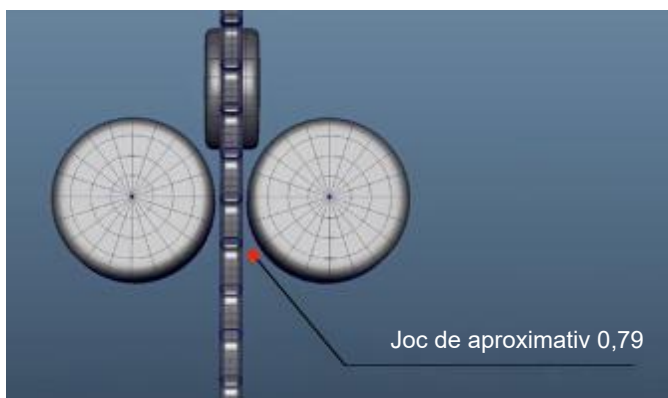


Fig. 53

Rulmenții nu trebuie să se rotească continuu în timpul funcționării ferăstrăului cu bandă.

Ghidajele inferioare:

1. Slăbiți maneta de fixare inferioară.
2. Deplasați ansamblul ghidajului înainte/înapoi, astfel încât rulmentul lateral să se afle chiar în spatele dinților benzii de ferăstrău (aprox. 1,59 mm).
3. Blocați maneta.
4. Slăbiți piulița de blocare inferioară pentru reglarea rulmentului de sprijin.
5. Reglați șurubul inferior de reglare a rulmentului de sprijin astfel încât rulmentul să se afle la o distanță de 0,79 mm de bandă. (în sensul acelor de ceasornic = spre bandă; în sens invers acelor de ceasornic = departe de bandă)
6. Strângeți piulița de blocare a reglajului rulmentului de sprijin până la poziția de blocare.
7. Slăbiți ambele piulițe de blocare inferioare ale reglajului lateral.
8. Deplasați manual ghidajele astfel încât distanța dintre ambele rulmenți și lamă să fie de 0,79 mm (aproximativ grosimea unei foi de hârtie). (în sensul acelor de ceasornic = spre bandă; în sens invers acelor de ceasornic = departe de bandă)
9. Strângeți ambele piulițe de fixare laterale inferioare până la poziția de blocare.

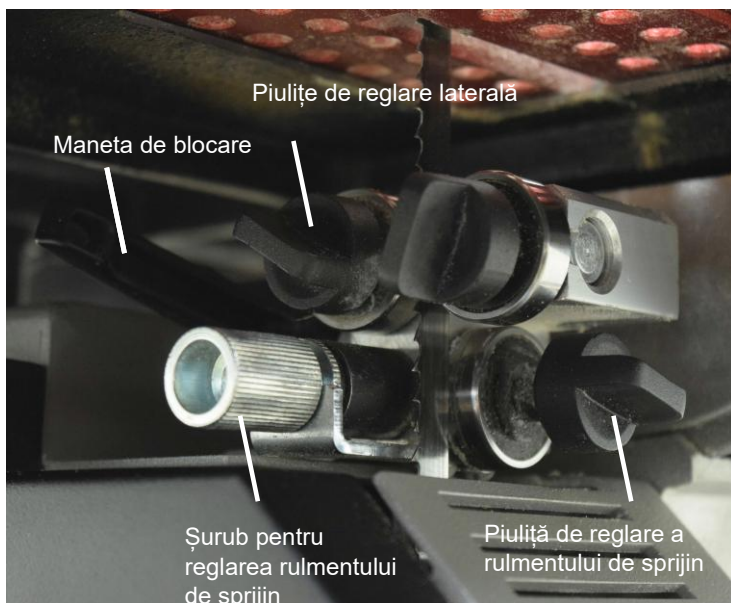


Fig. 54

Reglarea capacului benzii de ferăstrău

NOTĂ: Înainte de tăiere, reglați ghidajul superior la aproximativ 6,35 mm deasupra suprafeței superioare a materialului tăiat. Astfel veți asigura un control optim asupra benzii de ferăstrău.

1. Slăbiți șurubul de blocare pentru a regla înălțimea ghidajului.

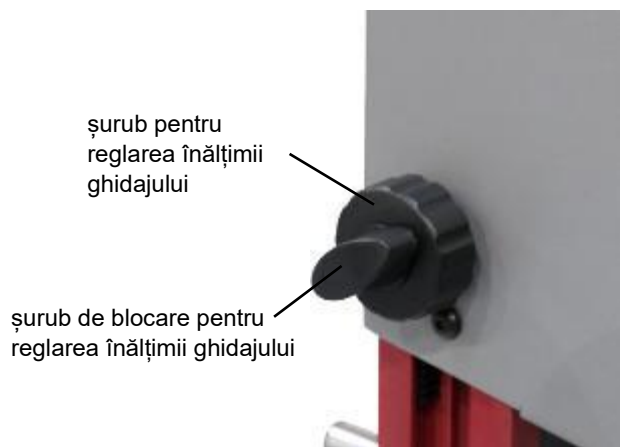


Fig. 55

2. Rotiți șurubul de reglare a ghidajului pentru a ridica sau coborî ansamblul ghidajului la înălțimea dorită deasupra mesei sau a materialului (fig. 55).

Se recomandă un spațiu de 6,35 mm între ansamblul ghidajului și material (fig. 56).

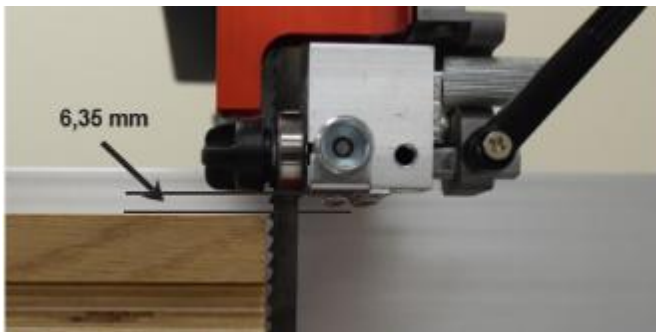


Fig. 56

3. Odată ce rulmenții dispozitivului de ghidare sunt poziționați corect, strângeți șurubul de blocare pentru reglarea înălțimii ghidajului, pe care l-ați slăbit în primul pas.



Fig. 57

Modificarea vitezei benzii de tăiere și reglarea tensiunii curelei de transmisie

Această ferăstrău cu bandă are două viteze ale benzii de tăiere: mare și mică. A se vedea fig. 58. Această imagine se află, de asemenea, pe partea interioară a ușii inferioare.

NOTĂ: Fierăstrăul cu bandă este livrat în modul de viteză mare.

Roata motrice inferioară are două roți de curea, iar arborele motorului are două roți de curea. Curea trece prin ambele roți de curea.

Pentru VITEZĂ MARE, instalați cureaua pe roțile de curea din spate ale motorului și ale roții (pozițiile 1-2). Această setare este ideală pentru tăierea obișnuită a lemnului și a compozitelor. Fierăstrăul cu bandă este livrat în modul de viteză mare.

Pentru VITEZĂ MICĂ, instalați cureaua pe roțile dințate din față ale motorului și ale roții (pozițiile 3-4). Această setare este cea mai potrivită pentru tăierea materialelor dure, cum ar fi lemnul mai gros. Pentru o tăiere eficientă, utilizați tipul corect de bandă de ferăstrău.

Modificarea vitezei benzii de ferăstrău și reglarea tensiunii curelei se efectuează prin rotirea motorului din spate.

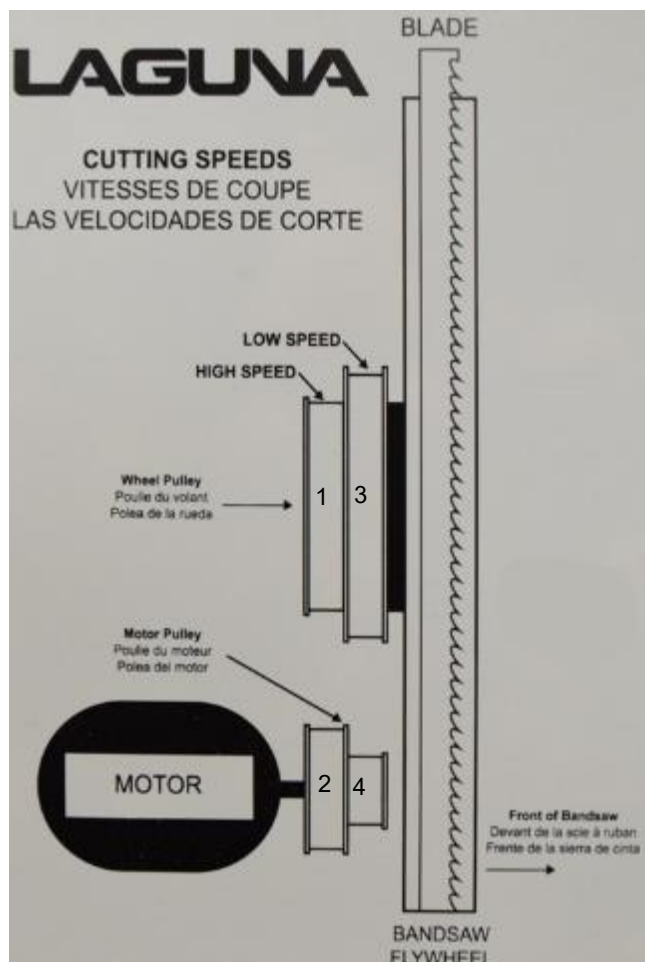


Fig. 58

Modificarea turației cuțitelor:

1. Slăbiți șurubul superior de fixare a motorului și rotiți motorul pentru a elibera tensiunea de pe cureaua de transmisie (fig. 59)



Fig. 59

2. Reglați poziția curelei la viteza dorită a benzii.

3. Tensionați cureaua de transmisie astfel încât să aibă o cursă de 9,53 mm până la 12,7 mm. Evitați tensionarea excesivă pentru a preveni deteriorarea curelei, a roților de curea și a motorului (fig. 60).

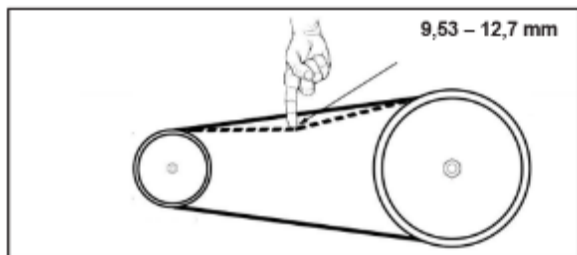


Fig. 60

4. Strângeți șurubul de fixare a motorului pentru a fixa motorul și a regla tensiunea curelei de transmisie.

Înlocuirea curelei de transmisie a motorului

ÎNAINTE DE ÎNLOCUIREA CURELEI DE TRANSMISIE A MOTORULUI, DECONECTAȚI APARATUL DE LA SURSA DE ALIMENTARE. COMUTATORUL FERĂSTRĂULUI TREBUIE SĂ FIE ÎN POZIȚIA OFF (OPRIT) PE TOATA DURATA REGLĂRII.

Înlocuirea curelei de transmisie:

1. Slăbiți tensiunea benzii de tăiere și glisați banda de tăiere de pe roata inferioară sau scoateți-o complet.
2. Slăbiți șurubul de fixare a motorului și rotiți motorul pentru a elibera tensiunea curelei de transmisie (fig. 61).

NOTĂ: Marcați partea superioară a motorului în apropierea șurubului, pentru a putea identifica cu ușurință punctul de tensionare a curelei

3. Scoateți vechea curea de pe roți.
4. Folosind un clește pentru cleme C sau inele elastice (nu sunt incluse în livrare), îndepărtați clema de fixare din mijlocul roții.
5. Desfaceți cu grijă clema de siguranță spre exterior cu ajutorul cleștilor și scoateți clema. **NU RUPEȚI CLEMA. NU APLICAȚI O FORȚĂ PEA MARE PENTRU A O ÎNLĂTURA.**
6. Scoateți încet roata de pe arborele inferior.
7. Puneți o curea nouă pe roata de curea dorită și procedați invers față de pașii de mai sus. Pentru viteze diferite, consultați secțiunea de mai sus.
8. Înainte de a remonta și tensiona cureaua, asigurați-vă că nervurile curelei de transmisie se potrivesc corect în roata de curea.
9. Tensionați cureaua de transmisie astfel încât să aibă o cursă de 9,53 mm până la 12,7 mm



Șurubul de fixare a motorului

Fig. 61

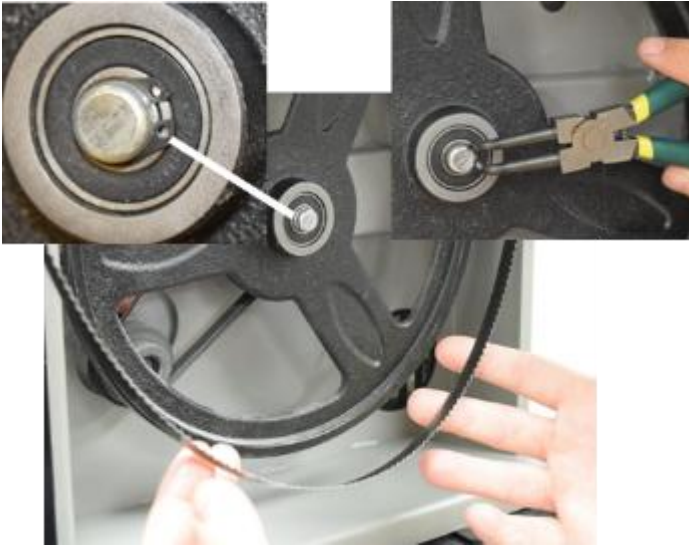


Fig. 62

Înlocuirea benzii de cauciuc de pe roata din fontă

Banda de cauciuc este un inel care se montează pe roată și servește ca strat de protecție între banda de ferăstrău și roată. Acest inel se uzează în timpul utilizării și poate fi necesară înlocuirea lui.

Demontarea benzii vechi

1. Slăbiți tensiunea benzii de ferăstrău.
2. Glisați banda de ferăstrău de pe roată sau scoateți-o complet.
3. Cu ajutorul unei spatule, ridicați banda de cauciuc de pe roată.
4. Treceți spatula în jurul roții și eliberați banda de cauciuc.
5. Folosiți o spatulă ca pârgă pentru a scoate banda de pe roată.
6. Curățați canelura cu diluant pentru vopsele.

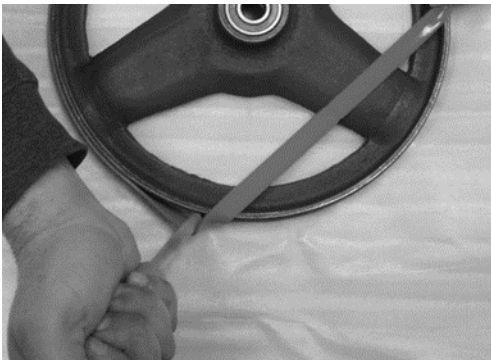


Fig. 63

Montarea benzii de cauciuc noi:

1. Puneți banda nouă în apă caldă timp de 1–5 minute, pentru a o face mai flexibilă.
2. Uscați bine banda de cauciuc și glisați-o pe jantă cât timp este încă caldă.
3. Introduceți banda în canelura jantei, începând de sus. Pentru a monta banda pe jantă, poate fi necesar să utilizați o spatulă sau un instrument rotund. **AVEȚI GRIJĂ SĂ NU PERFORAȚI BANDA. ACOPERIREA LAMEI CU O SPATULĂ ȘI O CÂRPA CURATĂ POATE REDUCE RISCUL DE TĂIERE.**

ÎNLOCUIREA BENZII DE FERĂSTRĂU

Acest ferăstrău cu bandă este echipat din fabrică și reglat cu o bandă de ferăstrău universală pentru tăierea lemnului. La înlocuirea benzii de ferăstrău, este necesar să urmați instrucțiunile de mai jos:



AVERTISMENT! Deconectați mașina de la sursa de alimentare electrică pentru a evita pornirea accidentală în timpul înlocuirii benzii de ferăstrău.

1. Eliberați tensiunea benzii de ferăstrău folosind maneta de prindere rapidă.
2. Scoateți inserția mesei.

3. Scoateți rigla longitudinală și tija de ghidare de pe masă.
4. Scoateți șurubul de reglare al mesei din canelura mesei.
5. Deschideți capacele superioare și inferioare ale roților.
6. Îndepărtați ghidajele superioare și inferioare ale benzii de ferăstrău de pe părțile laterale și din spatele benzii de ferăstrău.

Placa de masă

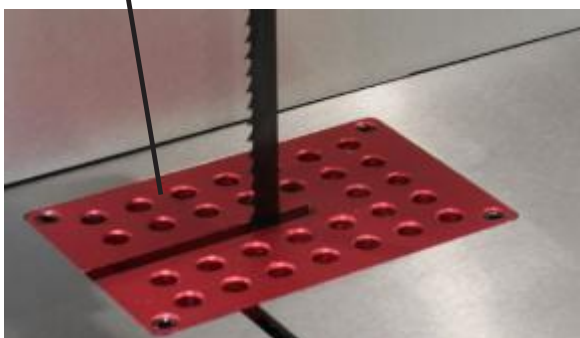


Fig. 64



ATENȚIE! FANTA DE FERĂSTRĂU ESTE ASCUȚITĂ, MANIPULAȚI-O CU PRUDENȚĂ! PENTRU O MANIPULARE ÎN SIGURANȚĂ, PURTAȚI MĂNUȘI REZISTENTE LA TĂIERE

7. Scoateți banda de ferăstrău din roata superioară, apoi trageți-o prin ghidajele superioare ale benzii, canelura mesei, ghidajele inferioare ale benzii, canelura stângă din coloană și din roata inferioară.
8. Montați noua bandă de ferăstrău în ordinea inversă a pașilor 1-7. Asigurați-vă că dinții benzii de ferăstrău sunt orientați în jos și spre dvs., spre masă.
9. Centrați banda de ferăstrău pe ambele roți.
10. Tensionați banda mutând maneta de eliberare rapidă în poziția ON
11. Rotiți banda, verificați alinierea acesteia și, dacă este necesar, reglați-o. Continuați să rotiți banda până când aceasta este aliniată corect.
12. Închideți și blocați ambele uși ale roților.
13. Remontați șurubul de reglare a mesei și tija de ghidare din față.
14. Reglați ghidajele benzii de tăiere.
15. Strângeți tensiunea benzii de ferăstrău.
16. Reconectați alimentarea cu energie electrică.

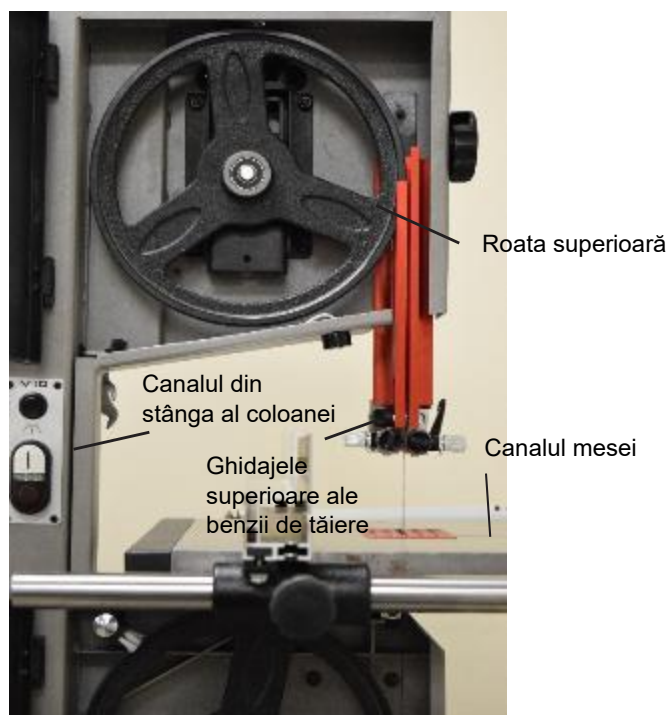


Fig. 65

5.5 Punerea în funcțiune

Înainte de pornirea mașinii

Înainte de a utiliza ferăstrăul, citiți și înțelegeți manualul de utilizare.

1. Dacă nu sunteți sigur cum să utilizați ferăstrăul cu bandă, consultați un specialist calificat.
2. Asigurați-vă că împământarea și instalația electrică sunt corecte, în conformitate cu reglementările.
3. Nu lucrați niciodată sub influența alcoolului sau a drogurilor, nici măcar atunci când sunteți obosiți.
4. Folosiți protecție pentru ochi, auz și căile respiratorii.
5. Scoateți bijuteriile, cravatele și ridicați-vă mânecile.
6. Păstrați întotdeauna capacele benzii de ferăstrău montate.
7. Dinții benzii de tăiere trebuie să fie orientați în jos; reglați capacul strâns pe material.
8. Asigurați-vă că banda de ferăstrău este tensionată și ghidată corect.
9. Asigurați-vă că ghidajele superioare și inferioare sunt reglate și fixate corect.
10. Asigurați-vă că ați selectat viteza dorită și că cureaua de transmisie este fixată ferm pe roțile de curea.
11. Asigurați-vă că unghiul este setat la 0°.
12. Verificați materialul pentru a vă asigura că este potrivit pentru tăiere.
13. Marcați linia de tăiere: utilizați un creion sau un marker.
14. Utilizați tipul și dimensiunea corespunzătoare a benzii de ferăstrău.
15. Conectați ferăstrăul la rețeaua electrică.
16. Porniți iluminarea ferăstrăului cu bandă.
17. Porniți mașina apăsând butonul ON.
18. Țineți mâinile la o distanță sigură de banda de tăiere.
19. Țineți ferm materialul; sprijiniți materialul inegal.
20. La sfârșitul tăieturii, utilizați dispozitivul de alimentare cu material.
21. Avansați materialul lin, cu viteză moderată.
 - a. Dacă utilizați o bandă nouă, efectuați primele două sau trei tăieturi încet, cu o presiune ușoară, și dublați durata obișnuită de tăiere. Astfel, veți rodaja banda nouă. Astfel, veți asigura calitatea și durata de viață a benzii de ferăstrău.
22. Opriți ferăstrăul și așteptați ca banda să se oprească înainte de a scoate tăietura.
23. Opriți ferăstrăul și așteptați ca banda să se oprească înainte de a îndepărta resturile de material.
24. Verificați materialul
25. Dacă nu există probleme și nu este necesar să efectuați nicio ajustare, ferăstrăul este gata de utilizare.

5.6 Funcționare

Utilizarea ferăstrăului cu bandă

Fierăstraiele cu bandă sunt excelente pentru tăierea curbilor și a tăieturilor drepte, inclusiv tăierea longitudinală. Fierăstraiele cu bandă au următoarele caracteristici:

- Sunt mai sigure decât fierăstraiele radiale datorită forței de tăiere orientate în jos, ceea ce reduce reculul.
- Sunt ideale pentru materiale groase și pentru minimizarea deșeurilor, în special în cazul materialelor scumpe.
- Finisajul este mai grosier decât în cazul altor fierăstraie, dar utilizarea benzii de ferăstrău Laguna Resaw King îmbunătățește calitatea tăieturii, reduce deșeurile și are o durată de viață mai lungă.



Fig. 66

Tehnici de tăiere longitudinală

Tăierea longitudinală se efectuează de-a lungul fibrelor lemnului; printre tipurile obișnuite se numără tăieturile longitudinale, oblice, conice și de despicare. Două metode pentru tăieturi drepte:

- Ghidaj cu un singur punct: Permite compensarea deplasării benzii de ferăstrău; util cu experiență, dar nu este ideal pentru precizie.
- Ghidaj longitudinal: Recomandat pentru precizie și eficiență, în special la tăieturi repetate.

Alegerea benzii de ferăstrău

Utilizarea tabelului de raze

Dacă sunteți începători în utilizarea ferăstrăului, consultați tabelul de raze (contur) pentru a alege dimensiunea corectă a benzii de ferăstrău pentru tăierea curbelor. Aceste tabele, pe care le găsiți în cărți despre prelucrarea lemnului, articole și pe ambalajele benzilor de ferăstrău, oferă un ghid general privind cât de bine poate gestiona fiecare bandă de ferăstrău curbele ascuțite. Deși diferă ușor și nu sunt complet precise din cauza diferențelor dintre ferăstraie și operatori, ele constituie un punct de plecare util.

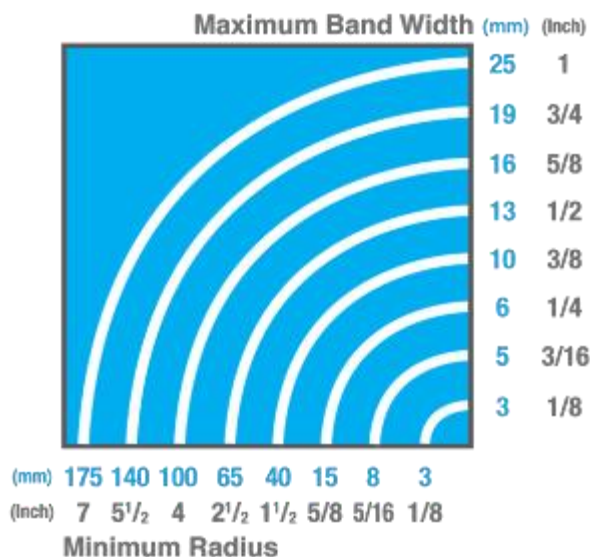


Fig. 67

Mai jos sunt prezentate diferite dimensiuni și tipuri de benzi de ferăstrău

1. 1/4" 6 TPI. Aceasta este o bandă de ferăstrău mică și agresivă, potrivită pentru curbe strânse și tăiere rapidă, unde aspectul superficial al tăieturii nu este important.
2. 1/4" 14 TPI. Este o bandă de ferăstrău mică, fină, potrivită pentru tăieturi relativ ascuțite, unde aspectul suprafeței este important, dar viteza de tăiere este mai puțin importantă.
3. 1/2" 3 TPI. Este o bandă de ferăstrău universală, care poate tăia raze mari și secțiuni scurte de tăieturi drepte. Tăierea este rapidă, iar finisajul tăieturii este slab.
4. 3/4" 3 TPI. Este o bandă de ferăstrău universală, utilizată pentru tăieturi drepte și potrivită pentru raze mari.
5. 1" 2 TPI. Este o bandă de ferăstrău pentru tăiere, care se utilizează pentru tăieturi drepte și este potrivită pentru prelucrarea furnirului.
6. Dacă tăiați lemn de esență tare sau aveți nevoie de o finisare excelentă, ar trebui să luați în considerare achiziționarea benzii de ferăstrău Resaw King de la Laguna.

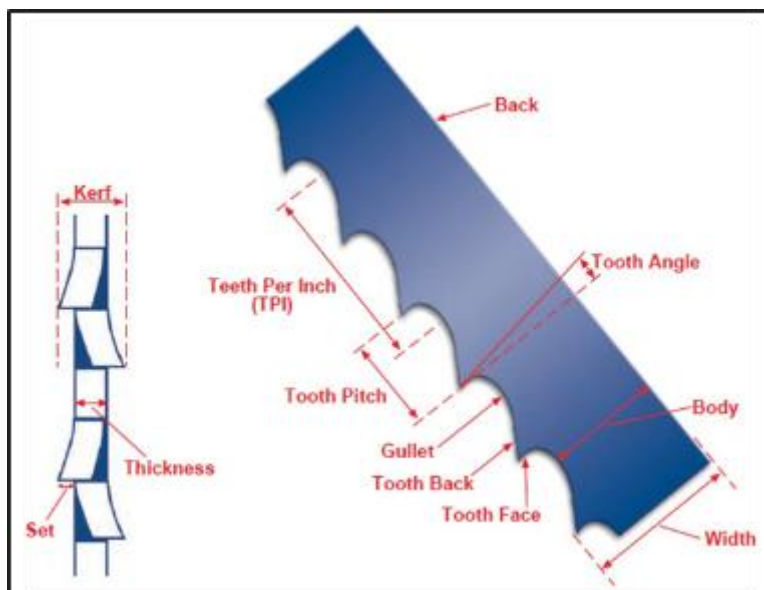


Fig. 68

Bandsaw-blade tooth configurations

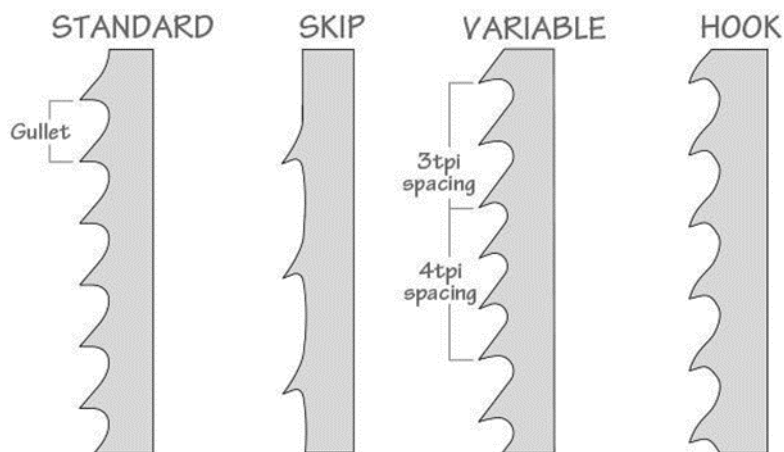


Fig. 69

Cum se înfășoară banda de ferăstrău

Fără îndoială, este mai complicat să explicați cum se înfășoară o bandă de ferăstrău decât să o faceți efectiv. Cu toate acestea, mai jos veți găsi instrucțiuni ușor de înțeles pentru înfășurarea benzii de ferăstrău.

Prima metodă

Îmbrăcat cu haine cu mâneci lungi și mănuși, țineți banda de ferăstrău în fața dvs. într-o buclă mare, cu dinții îndreptați spre dvs. Puneți piciorul pe banda de ferăstrău și țineți-o pe sol. Prindeți banda de ferăstrău cu ambele mâini, cu degetele mari îndreptate spre exterior, aproximativ în poziția orelor 10 și 2 (pasul 1). Rotiți încet partea superioară a benzii în direcția opusă corpului (pasul 2). În timp ce pliați, apropiați mâinile una de cealaltă și formați două bucle (pasul 3). Continuați să rotiți banda până când formați trei bucle.

Notă: Se recomandă așezarea benzii pe un material care nu va deteriora dinții benzii (lemn sau carton). Piciorul servește la asigurarea stabilității, nu la fixarea benzii, de aceea nu aplicați o forță excesivă, altfel s-ar putea produce deteriorarea dinților/benzii. Fotografiiile sunt prezentate fără mănuși, pentru a se vedea poziția mâinilor/degetelor mari. Este necesar să purtați mănuși, deoarece banda ar putea provoca răni.



Step 1



Step 2



Step 3



Done

Fig. 70

A doua metodă

Există încă o variantă care funcționează bine cu benzi de ferăstrău mici, dar este pur și simplu imposibil de realizat cu benzi de ferăstrău mai mari, dacă nu sunteți foarte înalți și puternici. Această metodă funcționează la fel ca cea de mai sus, dar în loc să țineți banda de ferăstrău cu ambele mâini, apucați-o de partea superioară și țineți partea inferioară a benzii cu piciorul (dinții fiind în continuare îndreptați departe de dvs.). Prindeți banda de ferăstrău cu mâna și rotiți brațul astfel încât cotul să fie îndreptat departe de corp (pasul 1). Rotiți palma spre corp cu 180 de grade și continuați să rotiți în timp ce apăsați banda de ferăstrău în jos (pașii 2, 3 și 4). Banda de ferăstrău se pliază în trei cercuri și rămâne întinsă pe sol (gata).

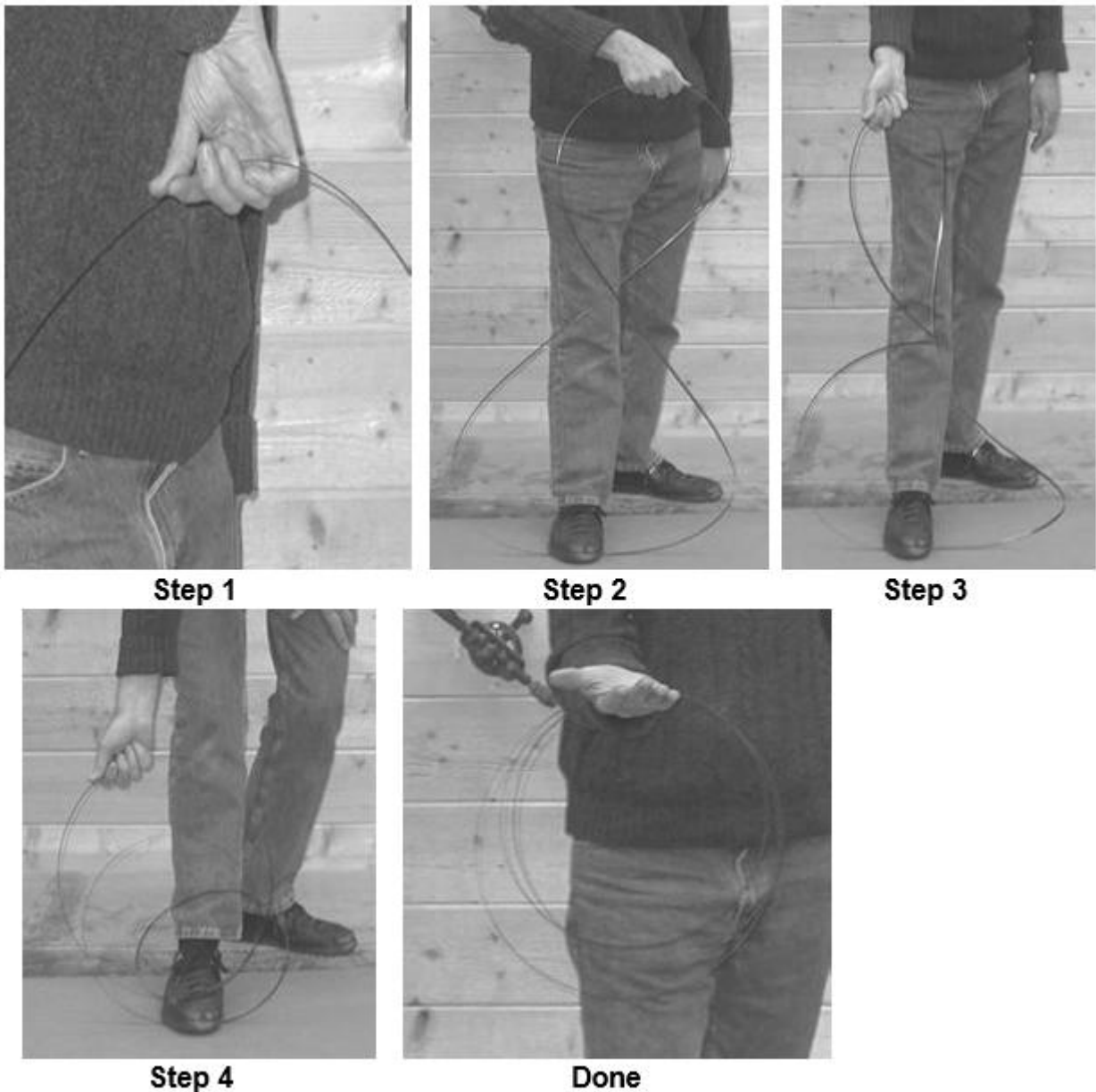


Fig. 71

A treia metodă

Metoda volanului. Începeți cu banda în fața dvs., ca și cum ați ține volanul cu mâinile în poziția de la ora 12 și ora 3. În același timp, rotiți mâna stângă în sus și mâna dreaptă în jos. Imediat ce banda începe să se plieze, apropiați mâinile una de cealaltă și, în același timp, înclinați mâna stângă spre dreapta și mâna dreaptă spre stânga. Banda se va plia în trei bucle. O variantă a acestei metode este să țineți banda așa cum am arătat mai sus, dar să întoarceți ambele mâini spre interior, astfel încât să vă uitați la articulațiile dvs., iar banda se va plia din nou în trei bucle.

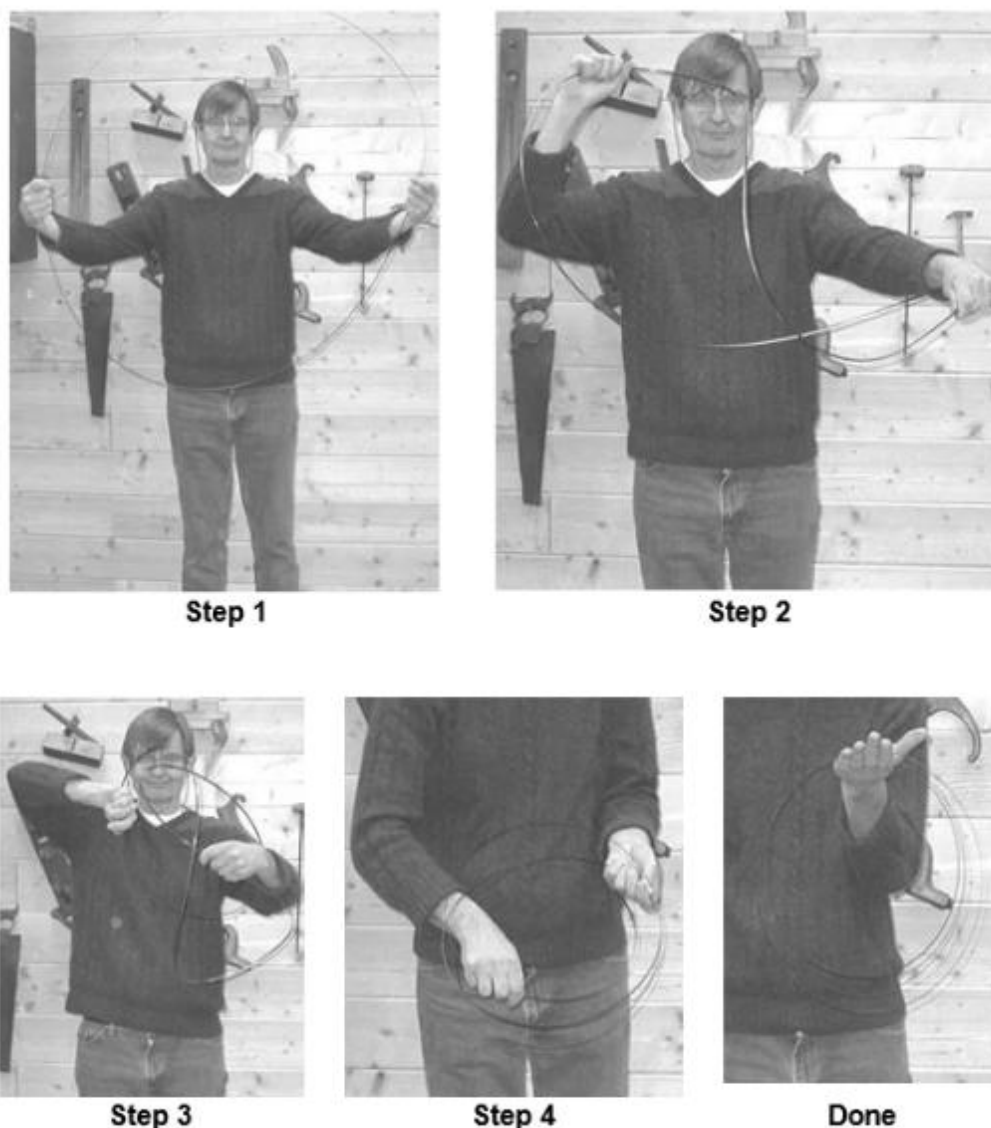


Fig. 72

6 Întreținere și remedierea defecțiunilor

Atenție! Înainte de întreținere și verificare, deconectați aparatul de la sursa de alimentare. Efectuați întreținerea în mod regulat.

Înainte de fiecare utilizare, verificați dacă nu există piese slăbite sau deteriorate și dacă cablul nu este uzat sau deteriorat. Nu utilizați aparatul până când nu sunt remediate toate defecțiunile.

După fiecare utilizare, îndepărtați praful și alte impurități de pe aparat și din jurul acestuia. Ștergeți aparatul cu o cârpă uscată.

Întreținerea regulată asigură performanța optimă a aparatului. Vă rugăm să respectați aceste proceduri de întreținere.

Nerespectarea procedurilor de întreținere duce la pierderea garanției.

Acest tabel de întreținere se bazează pe 30 de ore de utilizare:

Activitate de întreținere	Frecvență	Detalii
Curățați ferăstrăul cu bandă	După fiecare utilizare	Îndepărtați rumegușul și murdăria de pe masă, banda de ferăstrău și roți.
Verificați tensiunea benzii de ferăstrău	Înainte de fiecare utilizare	Asigurați-vă că banda de ferăstrău este tensionată corect, pentru ca tăieturile să fie precise.
Verificați uzura benzii de tăiere	În fiecare săptămână	Verificați dacă există semne vizibile de tocire, fisuri sau deteriorări. Înlocuiți-l dacă este necesar.

Lubrificați părțile mobile	Lunar	Aplicați lubrifiant pe ghidajele benzii de ferăstrău, rulmenți și alte părți mobile.
Verificați alinierea roților	Lunar	Asigurați-vă că roțile superioare și inferioare sunt aliniate corect pentru o ghidare corectă a benzii.
Verificați componentele electrice	O dată pe trimestru	Verificați cablul de alimentare, comutatorul și motorul pentru a vedea dacă prezintă semne de uzură sau deteriorare.
Înlocuirea benzii	După cum este necesar	Înlocuiți banda imediat ce dinții se tocesc sau se deteriorează.
Verificați și reglați ghidajele benzii	Lunar	Asigurați-vă că ghidajele benzii sunt aliniate și reglate corect.
Verificați și curățați sistemul de colectare a prafului	Lunar	Verificați și curățați sistemul de colectare a prafului pentru a asigura funcționarea corectă a acestuia.
Verificați alinierea mesei	O dată pe trimestru	Asigurați-vă că masa este în unghi drept față de banda de tăiere, pentru ca tăieturile să fie precise.
Verificați cureaua de transmisie	Lunar	Verificați uzura și tensiunea curelei de transmisie. Înlocuiți-o dacă este necesar.
Curățați și verificați carcasa roților	Lunar	Curățați jantele și verificați uzura acestora. Înlocuiți-le dacă este necesar.
Curățenie generală	Săptămânal	Mențineți întregul ferăstrău cu bandă curat, pentru a preveni acumularea de murdărie și praf.

Tabel de depanare

Problemă	Cauze posibile / măsuri
Fierăstrăul cu bandă nu pornește	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați dacă comutatorul de pornire este complet tras. 2. Verificați dacă ștecherul de siguranță galben este introdus corect. 3. Verificați conexiunea cablului de alimentare. 4. Opriti și reporniți întrerupătorul. 5. Verificați dacă tensiunea este corectă.
Mașina nu se oprește	<p><i>Caz rar: mașina este proiectată să fie rezistentă la defecțiuni. Deconectați-o de la sursa de alimentare și solicitați asistență.</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Întrerupător defect – înlocuiți-l. 2. Disjunctorul intern este defect – înlocuiți-l.
Motorul încearcă să pornească, dar nu se rotește	<ol style="list-style-type: none"> 1. Deconectați alimentarea cu energie electrică și încercați să rotiți manual roțița; verificați dacă nu este ceva blocat (cablu prea strâns, lemn blocat). 2. Înlocuiți condensatorul defect. 3. Înlocuiți motorul defect.
Motorul se supraîncălzește	<p>Motorul este echipat cu protecție împotriva suprasolicitării și se resetează automat. Dacă supraîncălzirea persistă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați dacă banda de ferăstrău nu este tocită. 2. Evitați încărcarea excesivă. 3. Verificați dacă ventilatorul de răcire și aripioarele nu sunt înfundate. 4. Verificați temperatura ambiantă.
Zgomot de scârțâit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați jocul ventilatorului de răcire al motorului. 2. Verificați rulmenții. 3. Verificați cureaua de transmisie. 4. Asigurați-vă că șinele de ghidare sunt reglate corect.
Crema din ghidajul superior este prea strânsă sau prea slăbită	<ol style="list-style-type: none"> 1. Curățați și lubrificați. 2. Reglați mecanismul cu cremalieră 3. Înlocuiți crema îndoită.
Banda de ferăstrău încetinește în timpul tăierii	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tensionați cureaua de transmisie slăbită. 2. Înlocuiți sau ascuțiți banda tocită. 3. Reduceți avansul. 4. Utilizați o bandă de ferăstrău cu numărul corect de dinți. 5. Curățați sau înlocuiți curelele de transmisie murdare/uleioase. 6. Aliniați corect ghidajul.
Panta de ferăstrău nu se menține pe roțile din fontă	<ol style="list-style-type: none"> 1. Înlocuiți banda deteriorată. 2. Reparați roțile, dacă coroana acestora este uzată/deteriorată.
Banda de ferăstrău deviază	Bandă defectă – înlocuiți-o.
Banda scoate un zgomot de clănțanit	Sudură defectuoasă – reparați sudura sau înlocuiți banda.

Banda se supraîncălzește	<ol style="list-style-type: none"> 1. Înlocuiți sau ascuțiți banda de ferăstrău tocită. 2. Utilizați o bandă cu pasul corect. 3. Slăbiți ghidajele prea strânse. 4. Utilizați o bandă de ferăstrău adecvată pentru duritatea respectivă a lemnului. 5. Dacă roțile sunt prea mici, utilizați o bandă de ferăstrău mai subțire.
Mașina vibrează	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reglați din nou mașina. 2. Înlocuiți cureaua de transmisie deteriorată.
Banda se tocește repede	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ghidajele laterale sau ghidajul de apăsare din spate sunt reglate incorect. 2. Ghidare incorectă. 3. Alegerea incorectă a benzii de ferăstrău. Dacă banda de ferăstrău este prea îngustă, se va îndoi mai ușor, iar calitatea tăieturii va fi afectată. 4. Distanța dintre dinți este prea mică (prea mulți dinți pe inch). 5. Anumite tipuri de lemn tocesc foarte repede banda de ferăstrău din oțel, în special lemnul tropical de esență tare (teak, koa etc.). Banda de ferăstrău se tocește rapid și în cazul altor tipuri de lemn cu conținut ridicat de siliciu. 6. La unele esențe exotice, capetele sunt vopsite. Vopseaua este foarte abrazivă și tocește banda de ferăstrău. Se recomandă tăierea capetelor vopsite ale lemnului.
Cauzele ruperii benzii de ferăstrău	<ol style="list-style-type: none"> 1. Grosimea excesivă a benzii în raport cu diametrul roții. 2. Sudură defectuoasă. 3. Tensionare incorectă, în special dacă banda este prea tensionată; arcul de tensionare nu își mai îndeplinește funcția. 4. După utilizare, se recomandă slăbirea tensiunii, în special peste noapte (plasați o notă vizibilă cu privire la această operațiune). 5. Alinierea incorectă a roților. 6. Denivelări ale suprafeței roții, de exemplu acumularea de așchii la tăierea materialelor rășinoase. Puteți rezolva aceste probleme prin reglarea mașinii, schimbarea modului de operare a acesteia sau înlocuirea benzii. Încercați întotdeauna o singură modificare pe rând.

ATENȚIE! ÎNAINTE DE A EFECTUA ORICE REGLARE, CITIȚI ȘI ÎNȚELEGEȚI ACESTE PAȘI. NERESPECTAREA ACESTOR INSTRUCȚIUNI POATE DUCE LA DETERIORAREA MAȘINII.

REGLAJUL ROȚII INFERIOARE

Reglarea aliniamentului roții inferioare cu roata superioară corectează poziția benzii de tăiere și oscilațiile (vibrațiile) acesteia, care sunt decisive pentru performanța și precizia ferăstrăului cu bandă.

Înainte de reglarea roții inferioare, slăbiți complet tensiunea benzii de tăiere pentru a asigura o reglare corectă și pentru a preveni deteriorarea mașinii.

Dacă banda de ferăstrău este descentrată pe roata inferioară, dar este centrată corect pe roata superioară, este necesar să reglați ansamblul volantului. Pentru o identificare ușoară, folosiți pozițiile de pe cadranul ceasului (12, 3, 6, 9).



Fig. 73

NOTĂ: Marcați marginea șurubului cu un punct alb pentru a putea urmări vizual cu cât a fost reglat șurubul.

Pozițiile de la ora 12 și ora 6 reglează poziția roții înainte și înapoi.

Pozițiile de la ora 9 și ora 3 reglează poziția roții spre stânga și spre dreapta.

Dacă banda de ferăstrău se deplasează pe roata inferioară spre ușă, urmați pașii de mai jos. Aceasta este o problemă foarte frecventă cu ghidarea benzii de ferăstrău.

1. Slăbiți tensiunea benzii de ferăstrău.
2. Slăbiți piulița de blocare din poziția ora 9 pentru a elibera presiunea.
3. Slăbiți piulița de blocare din poziția ora 12 și rotiți șurubul cu o jumătate de tură.
4. Strângeți piulița de blocare în poziția ora 6 și reglați șurubul arborelui până când acesta atinge șurubul de reglare din poziția ora 12.
5. Strângeți și asigurați piulițele de blocare.
6. Strângeți banda de ferăstrău și reglați roata superioară cu ajutorul șurubului de reglare.
7. Rotiți manual roata superioară pentru a alinia banda de ferăstrău.
8. Verificați dacă banda de ferăstrău arată ca în figura 75 și, dacă este necesar, repetați procedura de reglare.
9. Pentru reglaje suplimentare, determinați poziția în care trebuie să se afle roata și reglați șuruburile corespunzătoare.



Fig.74 – Incorect



Fig.75 – Corect

Dacă banda de ferăstrău a ferăstrăului cu bandă se clatină, urmați acești pași:

1. Verificați banda de ferăstrău și asigurați-vă că este sudată corect și că stă drept atunci când este așezată pe masă.
2. Slăbiți tensiunea benzii de ferăstrău.
3. Slăbiți piulița de blocare în poziția ora 6.
4. Slăbiți piulița de blocare din poziția ora 9 și rotiți șurubul cu o jumătate de tură.
5. Slăbiți piulița de blocare din poziția ora 3 și reglați șurubul astfel încât să atingă șurubul din poziția ora 9.
6. Strângeți toate cele trei piulițe de siguranță.
7. Tensionați discul de tăiere și reglați roata superioară cu ajutorul șurubului de reglare.
8. Rotiți manual roata superioară și reglați banda de ferăstrău.
9. Porniți ferăstrăul cu bandă și verificați mișcarea și alinierea benzii de ferăstrău.
10. Dacă mișcarea se îmbunătățește, continuați reglarea.
11. Dacă mișcarea se înrăutățește, efectuați pașii 3 și 4 în ordine inversă.
12. Asigurați-vă că pânza de ferăstrău se află în centrul insertiei mesei (fig. 77).



Fig. 76

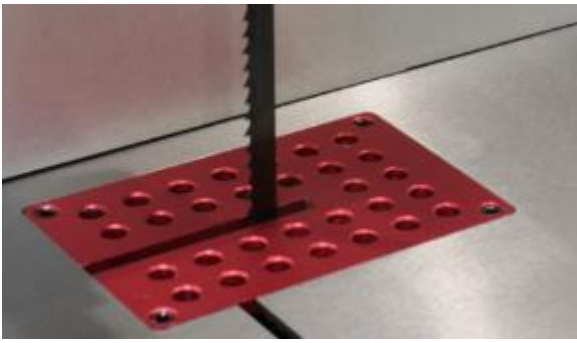


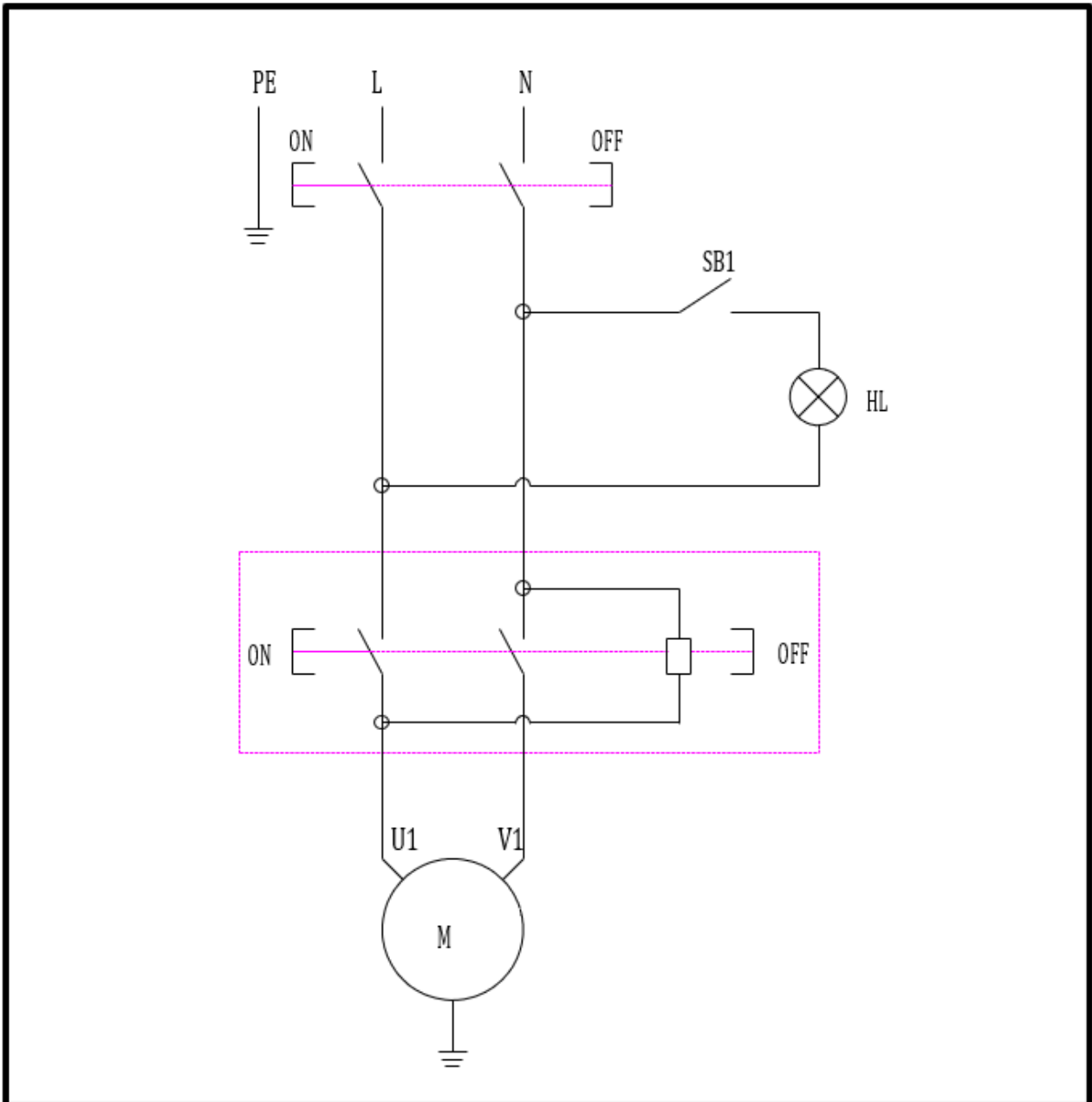
Fig. 77

7 Accesorii

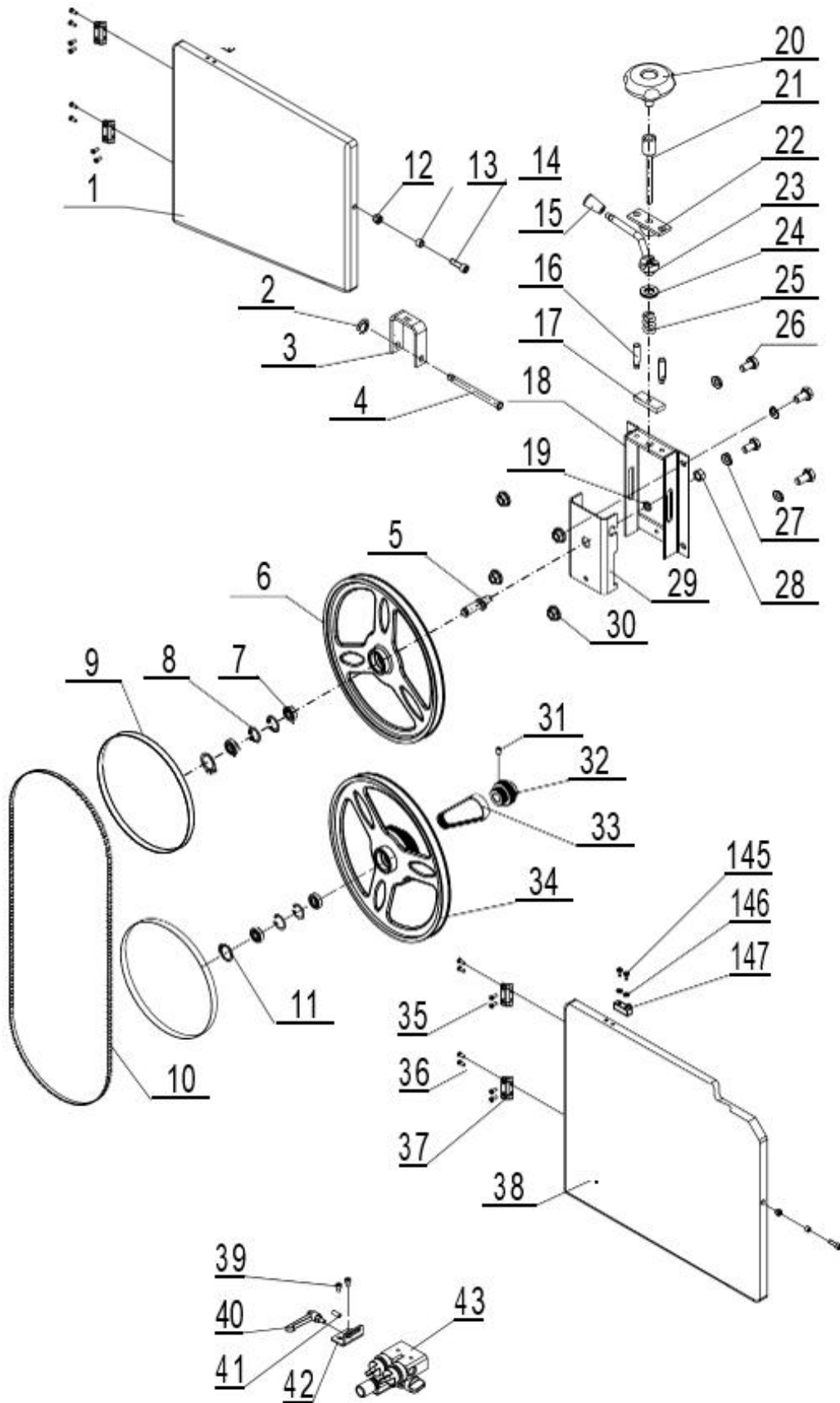
Accesoriile recomandate sunt prezentate pe site-ul web IGM.

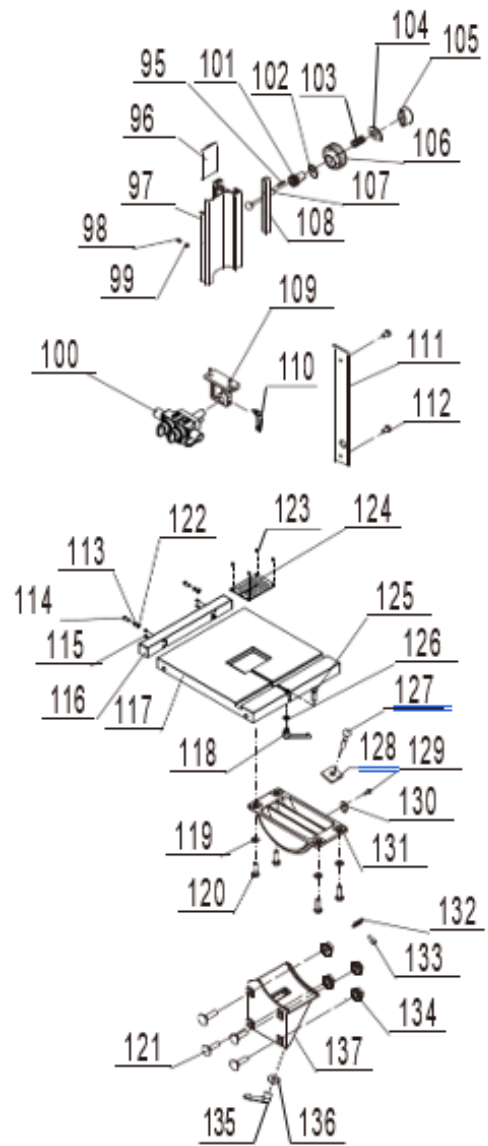
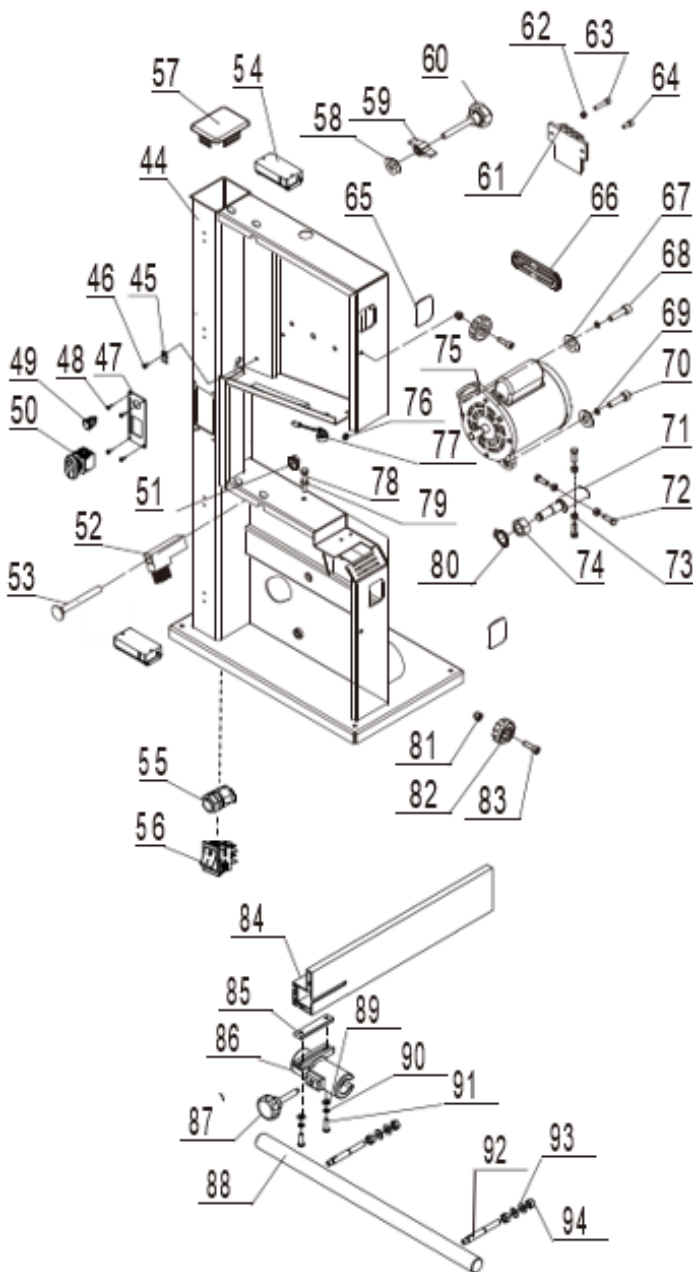
Atenție! Instalarea unor accesorii neomologate poate provoca deteriorarea mașinii și vătămări grave. Utilizați numai accesoriile recomandate pentru această mașină de către IGM.

8 Conectare



9 Lista pieselor



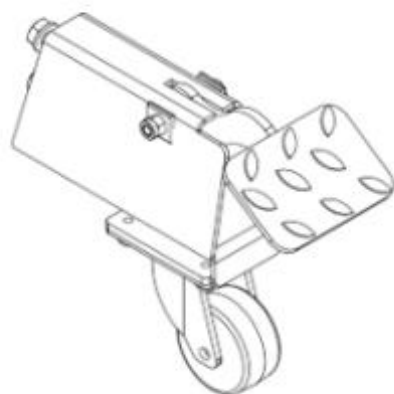
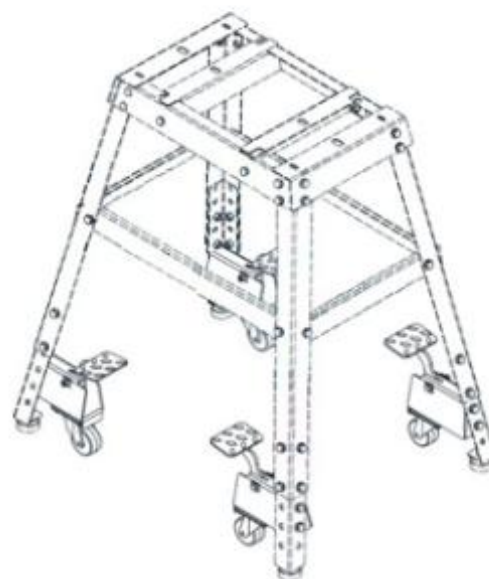
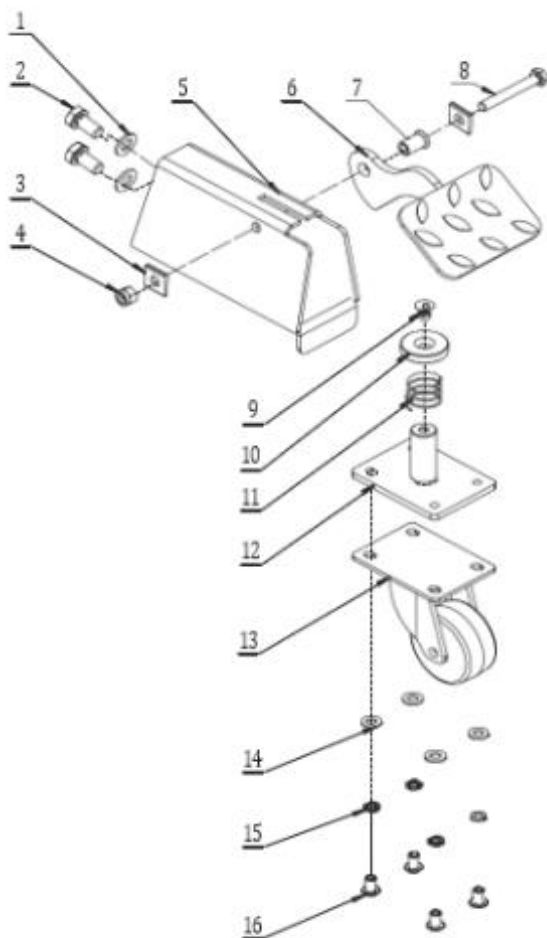


No.	Description	Part No.	Spec	Qty
PBAND10V-1	Upper door	1-JMBS1001013001D-001Z		1
PBAND10V-2	Retaining Ring	1-CLP6GB896B	6	1
PBAND10V-3	U-support	1-JMBS1001041003-001Z		1
PBAND10V-4	Guide bearing	1-JL22021002		1
PBAND10V-5	Upper wheel bearing	1-JMBS1001041001		1
PBAND10V-6	Upper wheel	1-JMBS1001021001A-001Z		1
PBAND10V-7	Bearing	1-BRG6001-2RSGB276	6001	4
PBAND10V-8	Retaining Ring	1-CLP28GB893D1B	28	4
PBAND10V-9	Rubber ring	1-JMBS1001020003		2
PBAND10V-10	Blade	1-JL22020001A		1
PBAND10V-11	Retaining rings for A bearing	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-12	Hexagonal Lock Nuts	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-13	Spacer	1-JMBS1001010008		2
PBAND10V-14	Hex Head Cap Screw	1-M6X25GB70D1Z	M6X25	2
PBAND10V-15	Handle Tube	1-JXPT1201020007-001S		1
PBAND10V-16	Positioning bolts	1-JMBS1001041010		2
PBAND10V-17	Locking plate	1-JMBS1001041004		1
PBAND10V-18	Tensioner Welding Assembly	1-JMBS1001041100-001Z		1
PBAND10V-19	Standard Spring Washer	1-WSH10GB93B	M10	1
PBAND10V-20	Tension handle	1-JMBS1001043001-001S		1
PBAND10V-21	Tension bar assembly	1-JMBS1001042000		1
PBAND10V-22	upper cam	1-JMBS1001041201		1
PBAND10V-23	Lower cam assembly	1-JMBS1001041300		1
PBAND10V-24	Bearing	1-BRG1528AXKASGB4605	1528AXKAS	1
PBAND10V-25	Press Spring	1-JMBS1001041002		1
PBAND10V-26	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-27	flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	4
PBAND10V-28	Hex Nut	1-M10GB6170B	M10	1
PBAND10V-29	Connecting plate for upper wheel bearing	1-JMBS0901040008-001Z		1
PBAND10V-30	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-31	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	2
PBAND10V-32	Motor Pulley	1-JMBS1001020002		1
PBAND10V-33	Poly V-Belt	1-4PJ381GB16588	4PJ-381	1
PBAND10V-34	Lower wheel	1-JMBS1001022101B-001Z		1
PBAND10V-35	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB818B	M4X10	8
PBAND10V-36	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	8
PBAND10V-37	Hinge	1-JMBS1001013100		4
PBAND10V-38	Lower door	1-JMBS1001014001D-001Z		4
PBAND10V-39	Hexagon round screw	1-M5X10GB70D2B	M5X10	2
PBAND10V-40	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-41	Hex Socket Set Screw	1-M6X12GB77B	M6X12	1
PBAND10V-42	Lower guide Connecting Plate	1-JMBS1001010006-182Z		1
PBAND10V-43	Lower guide assembly	1-JMBS1001012000B		1
PBAND10V-44	Frame	1-JMBS1001011000D-182Z		
PBAND10V-45	Cable clamp (single head, fine wire)	1-1502014-02		1
PBAND10V-46	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	1
PBAND10V-47	Control plate	1-JMBS1001010012		1
PBAND10V-48	Small Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X10GB823B	M4X10	4
PBAND10V-49	Switch for LED light	1-TH13-D-S88B-A7BA-D		1
PBAND10V-50	Electromagnetic switch	1-LDZ04-2(100-120V) 1-DZ04-2(220-240V)		1

PBAND10V-51	Hexagona Flange Nuts	1-M8GB6177B	M8	1
PBAND10V-52	Cleaning Brush	1-JL22010006		1
PBAND10V-53	Bolt	1-M8X70GB14Z	M8X70	1
PBAND10V-54	Safety switch assembly	1-JL20073002、1-JL20073003、 1-KW3-0Z-2B		1
PBAND10V-55	Strain Relief	1-JL20072101/1-JL20072102		1
PBAND10V-56	Simple push switch	1-AN07		1
PBAND10V-57	Top Plug	1-JL22010001A-001S		1
PBAND10V-58	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	1
PBAND10V-59	Wing Nut	1-JL20010016-001S		1
PBAND10V-60	Plastic round Handle	1-JMBS1403060003-001S		1
PBAND10V-61	tool holder	1-JL26090001		1
PBAND10V-62	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	1
PBAND10V-63	Hex Head Cap Screw	1-M5X25GB70D1B	M5X25	1
PBAND10V-64	Hex Head Cap Screw	1-M5X12GB70D1B	M5X12	1
PBAND10V-65	Windows	1-JMBS1001010004		2
PBAND10V-66	Dust cover	1-JMBS1001010005		1
PBAND10V-67	Large Washer (Class A)	1-WSH8GB96D1B	M8	2
PBAND10V-68	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-69	Standard Spring Washer	1-WSH8GB93B	M8	2
PBAND10V-70	Screw	1-M8X30GB70D1B	M8X30	1
PBAND10V-71	Lower wheel bearing	1-JMBS1001020001		1
PBAND10V-72	Hex Bolt	1-M6X20GB5783B	M6X20	4
PBAND10V-73	Hex Nut	1-M6GB6170B	M6	4
PBAND10V-74	Nut	1-M14GB6171Z	M14	1
PBAND10V-75	Motor	2-YYH718054A(100-120V)/ 2-YYH712054(220-240V)		1
PBAND10V-76	Wire cover	1-JL60010004		1
PBAND10V-77	LED Ligh assembly	1-JMBS1001019000		1
PBAND10V-78	Screw	1-M6X35GB5781B	M6X35	1
PBAND10V-79	Nut	1-M6GB6170B	M6	1
PBAND10V-80	Type A Circlip	1-CLP12GB894D1B	12	2
PBAND10V-81	Hex Nut	1-M6GB889D1Z	M6	2
PBAND10V-82	Door Handle	1-JL26010006-001S		2
PBAND10V-83	Hex Head Cap Screw	1-M6X20GB70D1Z	M6X20	2
PBAND10V-84	Fence assembly	1-JMBS1001060009A		1
PBAND10V-85	Locking plate	1-JMBS1601060002		1
PBAND10V-86	Handlebar	1-JL28060009A-001G		1
PBAND10V-87	Locking handle	1-JL82450006		1
PBAND10V-88	Front Guide Rail	1-JMBS1001060001A		1
PBAND10V-89	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-90	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-91	Hexagon round screw	1-M6X20GB70D1B	M6X20	2
PBAND10V-92	Support roller	1-JL28060005A		2
PBAND10V-93	Flat washer A Class	1-WSH8GB97D1B	M8	4
PBAND10V-94	Hex Nut	1-M8GB6170B		4
PBAND10V-95	Pin	1-PIN3X10GB879D1B	M3X10	1
PBAND10V-96	Sliding Plate	1-JMBS0901050010A-001S		1
PBAND10V-97	Upper guide sliding Plate	1-JMBS1001050003C		1
PBAND10V-98	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M3X5GB818Z	M3X5	1
PBAND10V-99	Screw	1-M3GB6170B	M3	1
PBAND10V-100	Upper guide assembly	1-JMBS1001051000B		1

PBAND10V-101	Gear wheel	1-JMBS0901050005A		1
PBAND10V-102	Adjusting Plate	1-JL40020004		1
PBAND10V-103	Spring	1-JMBS0901050016		1
PBAND10V-104	Flat washer A class	1-WSH6GB96D1B	M6	1
PBAND10V-105	Locking handle	1-JMBS0901050015-001S		1
PBAND10V-106	Lifting Handle	1-JMBS0901050007A-001S		1
PBAND10V-107	square headed bolt	1-M6X50GB12B	M6X50	1
PBAND10V-108	Rise & Fall Rack	1-JMBS1001050001A		1
PBAND10V-109	Support block	1-JMBS1001050002A		1
PBAND10V-110	Adjustment handle(zinc- aluminum alloy)	1-JMBS1001051009-001S		1
PBAND10V-111	position plate	1-JMBS1001010001A		1
PBAND10V-112	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M5X10GB818B	M5X10	2
PBAND10V-113	Spring washer	1-WSH6GB93B	M6	2
PBAND10V-114	Hexagon round screw	1-M6X16GB70D2B	M6X16	2
PBAND10V-115	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X16	3
PBAND10V-116	Extension Table Assembly	1-JMBS1001032003-001Z	M6X5	1
PBAND10V-117	Table	1-JMBS1001032001A		1
PBAND10V-118	Adjustment handle	1-KTSB-1-B-M6X50X10		1
PBAND10V-119	External tooth washer	1-WSH6GB862D2B	M6	4
PBAND10V-120	Hex Bolt	1-M6X12GB5783B	M6X12	4
PBAND10V-121	Bolt	1-M6X16GB14B	M6X16	4
PBAND10V-122	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	2
PBAND10V-123	Hex Socket Set Screw	1-M6X5GB77B12D9	M6X5	4
PBAND10V-124	Aluminium insert	1-JMBS1001032002A		1
PBAND10V-125	Hex Bolt	1-M8X30GB5781B	M8X30	1
PBAND10V-126	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M8	1
PBAND10V-127	Bolt	1-M6X35GB12Z	M6X35	1
PBAND10V-128	Sliding Block	1-JMBS1001031003		1
PBAND10V-129	Screw	1-ST3D5X9D5GB845B	ST3D5X9D5	1
PBAND10V-130	Pointer	1-1506003		1
PBAND10V-131	Trunnion	1-JMBS1001031002A		1
PBAND10V-132	Block	1-JMBS1001031001-001S		1
PBAND10V-133	Hex Head Cap Screw	1-M4X10GB70D1B	M4X10	1
PBAND10V-134	Flange Nuts	1-M6GB6177D1B	M6	4
PBAND10V-135	Adjustment handle	1-KTSB-1-A-M6X50		1
PBAND10V-136	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M6	1
PBAND10V-137	Trunnion Support assembly	1-JL22030001B		
PBAND10V-138	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M5X12GB70D3B	M5X12	3
PBAND10V-139	Magnet (large)	1-JXPS1201052010		3
PBAND10V-140	Dust port	1-JMBS1001032004		1
PBAND10V-141	Hex Nut	1-M5GB6170B	M5	3
PBAND10V-142	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4X12GB70D3B	M4X12	1
PBAND10V-143	Magnet	1-JMWL1203010006		1
PBAND10V-144	Hex Socket Countersunk Head Screw	1-M4GB6170B	M4	1
PBAND10V-145	Cross Recessed Pan Head Screw	1-M4X6GB818B	M4X6	2
PBAND10V-146	Flat washer	1-WSH6GB97D1B	M5	2
PBAND10V-147	Top plate	1-JMBS0901010013-001S		1

ROȚI ROTATIVE EXTRACTIBILE – set de 4 buc.



NO.	Description	Drawing Number
1	WSH8GB97D1B	Flat washer
2	M8X16GB5783B	screw
3	WSH6GB852B	washer
4	M6GB889D1BF	locking nut
5	WL1014A122000-001Z	Welded part for wheel kit
6	WL1014A123000-001Z	Pedal assy
7	M6X15GB17880D2Z	Nut
8	M6X45GB5781B	screw
9	M6X16GB70D3B	screw
10	WL1014A120001	Nut
11	WL1014A120002	spring
12	WL1014A121000	Castor frame
13	WL1014A120003	2" All-direction wheel
14	WSH6GB97D1B	Flat washer
15	WSH6GB93B	spring washer
16	M6X10GB70D2B	screw